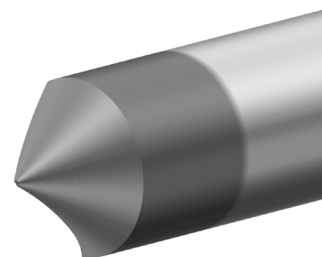
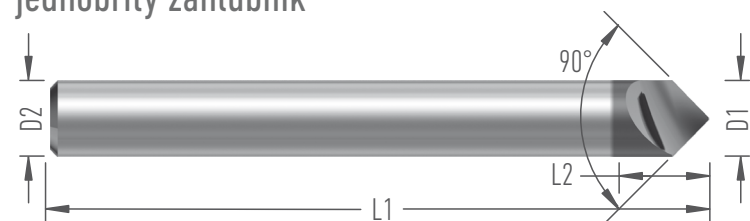


## Chamfer Drill jedenbřítý záhlubník



Name Název	Dimensions   Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock   Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	ε	Z		V	W
V4090.10.V10.72.5.Z1	10	10		72	5		90	1	11820	■	
V4090.20.V12.63.10.Z1	20	12		63	10		90	1	11821	■	
V4090.20.V20.63.10.Z1	20	20		63	10		90	1	11822	■	

### FEATURES

- Rectilinear edge at defined angle 90°
- PVD Coated
- Engraving

### APPLICATION

- Drilling of dimples
- Chamfering

### ANNOTATION

Recommended feed rate  $F=0.02$  mm/rev.

### VLASTNOSTI

- Přímkový břit v definovaném úhlu 90°
- Povlak PVD

### APLIKACE

- Navrtání středících důlků
- Srážení hran vrtáním
- Gravírování

### POZNÁMKA

Doporučený posuv na otáčku 0,02 mm.

MAT		$A_p$	$V_c$	$f_z$ according to the cutter diameter   podle průměru frézy	
				10	20
P1-4	E, V, M	$D - 0,3$ mm	90	0,030	0,040
P5-6	E, V, M	$D - 0,3$ mm	85	0,030	0,040
H7 HRC45	E, V, M	$D - 0,3$ mm	80	0,030	0,040
M8-11	E, V, M	$D - 0,3$ mm	65	0,030	0,040
K12-15	E, V, M	$D - 0,3$ mm	60	0,030	0,040
N16-18	E, V, M	$D - 0,3$ mm	120	0,030	0,040
S19-22	E, V, M	$D - 0,3$ mm	40	0,030	0,040



video

### RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE

