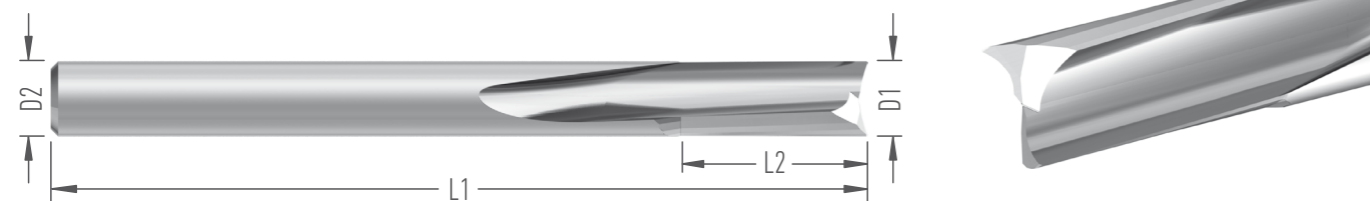


Trimming Router Bit

Ořezová fréza



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem		
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W	
F6150.4.V4.70.10.Z2	4	4		70	10				2	12584	■	
F6150.5.V5.75.12.Z2	5	5		75	12				2	12585	■	
F6150.6.V6.80.16.Z2	6	6		80	16				2	12586	■	
F6150.8.V8.110.20.Z2	8	8		110	20				2	12587	■	
F6150.10.V10.110.25.Z2	10	10		110	25				2	12588	■	

FEATURES

- Very sharp blade with high resistance to abrasion and oxidation.
- Liquid cooling is generally not permitted here.
- Uncoated

APPLICATION

- The milling cutters are mainly used for machining composites with Aramid m (Nomex) fibers, which are characterized by an elongation of 22%. Close to the elongation of polyester fibers.
- Machining of hardened polyurethane foam and nylon.
- HPL, MDF, DTD wood-based boards.

VLASTNOSTI

- Velice ostrý břit s vysokou odolností proti ořezu a oxidaci.
- Chlazení kapalinami se zde totiž většinou nepřipouští.
- Bez povlaku

APLIKACE

- Frézy slouží především pro obrábění kompozitu s vlákny Aramid m (Nomex), které se vyznačují tažností 22 %. Blízko tažnosti polyesterových vláken.
- Obrábění tvrzené polyuretanové pěny a silonu
- Desky HPL, MDF, DTD na bázi dřeva



video

MAT		Fot according to the cutter diameter podle průměru frézy					
		4	5	6	8	10	
A - meta-aramid fiber A - meta-aramidové vlákno	V	Vc(m/min)	45	45	45	45	45
		Ap(mm)	4	5	6	8	10
		fz	0,050	0,075	0,090	0,012	0,015
A - laminated boards (wood) A - laminované desky (dřevo)	V	Vc(m/min)	orientačně 45-90				
		Ap(mm)	8	10	12	16	20
		fz	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
A - non - laminated boards (wood) A - nelaminované desky (dřevo)	V	Vc(m/min)	orientačně 45-90				
		Ap(mm)	8	10	12	16	20
		fz	0,08	0,10	0,13	0,18	0,22
A - laminated paper A - laminovaný papír	V	Vc(m/min)	orientačně 45-90				
		Ap(mm)	8	10	12	16	20
		fz	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
A - hardened foam A - tvrzená pěna	V	Vc(m/min)	orientačně 200-400				
		Ap(mm)	8	10	12	16	20
		fz	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30

material groups				
matrice	dispersion / composition	chip	example	group
epoxy resin (thermoset)	meta-aramid fiber	dust, lumps	Aramid m (Nomex)	A
	para-aramid fiber	dust	Aramid p (Kevlar)	B
	carbon fiber	dust	CFRP	B
	fiberglass	dust	GFRP, glass laminate	B
	laminated boards (wood)	dust	MDF, HPL, LTD	A
	non - laminated boards (wood)	dust	DTD	A
	laminated paper	dust	Umakart	A
thermoplastic	carbon fiber	fluent	CFRTP	C
hardened foam	-	dust, lumps		A

přiřazení materiálové skupiny				
matrice	disperze / skladba	tříška	příklad	materiál. skupina
epoxidová pryskyřice (reaktoplast)	meta-aramidové vlákno	drobivá, žmolky	Aramid m (Nomex)	A
	para-aramidové vlákno	prach	Aramid p (Kevlar)	B
	uhlíkové vlákno	prach	CFRP	B
	skelné vlákno	prach	GFRP, skelný laminát	B
	laminované desky (dřevo)	prach	MDF, HPL, LTD	A
	nelaminované desky (dřevo)	prach	DTD	A
	laminovaný papír	prach	Umakart	A
termoplast	uhlíkové vlákno	plynulá	CFRTP	C
tvrzená pěna	-	prach, žmolky		A

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE

