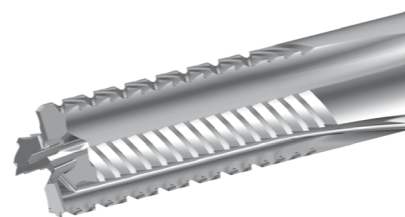
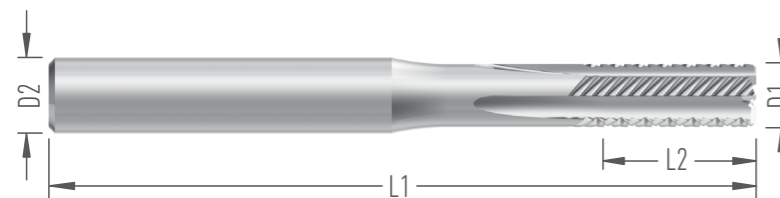


## Trimming Router Bit

## Ořezová fréza



Name Název	Dimensions   Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock   Skladem		
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W	
F6120.4.V6.57.10	4	6		57	10				4	12566	■	
F6120.5.V6.57.12	5	6		57	12				4	12567	■	
F6120.6.V6.57.16	6	6		57	16				4	12568	■	
F6120.8.V8.81.20	8	8		81	20				4	12569	■	

## FEATURES

- The used concept of milling cutters predetermines them for products made of CMC composite with a thermosetting matrix (epoxy) and a fibrous dispersion.
- Longer service life is achieved by an extended total blade length on the surface of four teeth.
- Uncoated

## APPLICATION

- Cutters of this type are recommended for productive operations of cutting composites with high demands on the life and quality of the product circumference with minimal delamination, achieved by alternating left and right helix.

## VLASTNOSTI

- Použitá koncepce břitů fréz je předurčuje pro výroby z kompozitu CMC s reaktoplastovou matricí (epoxid) a vláknitou disperzí.
- Delší životnost je dosažena prodlouženou součtovou délkou břitu na povrchu čtyř zubů.
- Bez povlaku

## APLIKACE

- Frézy tohoto typu jsou doporučeny pro produktivní operace ořezu kompozitu s vysokou náročností na životnost a kvalitu obvodu výrobku s minimální delaminací, docílenou střídavou levou a pravou šroubovicí.



video

MAT		Fot according to the cutter diameter   podle průměru frézy				
		4	5	6	8	
B - para-aramid fiber B - para-aramidové vlákno	V	Vc(m/min)	120	120	120	120
		Ap(mm)	6	8	9	12
		fz	0,30	0,35	0,40	0,45
B - carbon fiber B - uhlíkové vlákno	V	Vc(m/min)	120	120	120	120
		Ap(mm)	6	8	9	12
		fz	0,30	0,35	0,40	0,45
B - fiberglass B - skelné vlákno	V	Vc(m/min)	120	120	120	120
		Ap(mm)	6	8	9	12
		fz	0,30	0,35	0,40	0,45

material groups				
matrice	dispersion / composition	chip	example	group
epoxy resin (thermoset)	meta-aramid fiber	dust, lumps	Aramid m (Nomex)	A
	para-aramid fiber	dust	Aramid p (Kevlar)	B
	carbon fiber	dust	CFRP	B
	fiberglass	dust	GFRP, glass laminate	B
	laminated boards (wood)	dust	MDF, HPL, LTD	A
	non - laminated boards (wood)	dust	DTD	A
	laminated paper	dust	Umakart	A
thermoplastic	carbon fiber	fluent	CFRTP	C
hardened foam	-	dust, lumps		A

přiřazení materiálové skupiny				
matrice	disperze / skladba	tříška	příklad	materiálová skupina
epoxidová pryskyřice (reaktoplast)	meta-aramidové vlákno	drobivá, žmolky	Aramid m (Nomex)	A
	para-aramidové vlákno	prach	Aramid p (Kevlar)	B
	uhlíkové vlákno	prach	CFRP	B
	skelné vlákno	prach	GFRP, skelný laminát	B
	laminované desky (dřevo)	prach	MDF, HPL, LTD	A
	nelaminované desky (dřevo)	prach	DTD	A
	laminovaný papír	prach	Umakart	A
termoplast	uhlíkové vlákno	plynulá	CFRTP	C
tvrdá pěna	-	prach, žmolky		A

## RECOMMENDED STRATEGIES

## DOPORUČENÉ STRATEGIE

