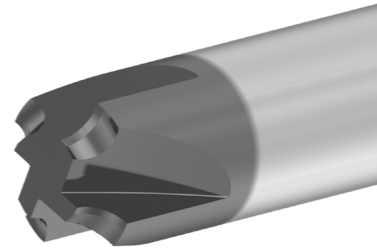
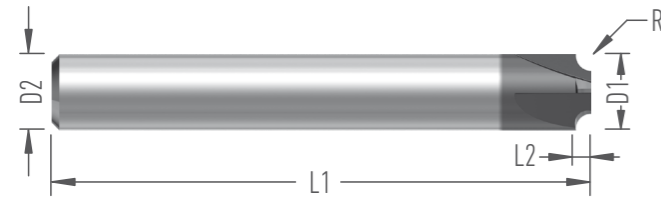


## Rounding Chamfer

### Rádiusový srážec



Name Název	Dimensions   Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock   Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F5050.5.V6.57.R0,5.Z4	5	6		57	0,5		0,5	4	12420	■	
F5050.4.V6.57.R1.Z4	4	6		57	1		1	4	12421	■	
F5050.5.V8.63.R1,5.Z4	5	8		63	1,5		1,5	4	12422	■	
F5050.4.V8.63.R2.Z4	4	8		63	2		2	4	12423	■	
F5050.5.V10.72.R2,5.Z4	5	10		72	2,5		2,5	4	12424	■	
F5050.4.V10.72.R3.Z4	4	10		72	3		3	4	12425	■	
F5050.5.V12.83.R3,5.Z4	5	12		83	3,5		3,5	4	12426	■	
F5050.4.V12.83.R4.Z4	4	12		83	4		4	4	12427	■	
F5050.4.V14.83.R5.Z4	4	14		83	5		5	4	12428	■	

## FEATURES

- Radius cutter with run-out 5°
- Very precise cutting edge tolerances
- High quality machined surface
- PVD Coated

## APPLICATION

- Burr-free edge rounding
- Machining of all types of materials

## ANNOTATION

The tool is designed for the production of chamfers at the values  $A_p = A_e = R$  (mm).

## VLASTNOSTI

- Rádiusová fréza s výběhem 5°
- Velmi přesné tolerance řezných hran
- Vysoká kvalita obrobeneho povrchu
- Povlak PVD

## APLIKACE

- Zaoblením hran bez otřepů
- Obrábění všech druhů materiálů

## POZNÁMKA

Nástroj je navržen pro výrobu sražení při hodnotách  $A_p = A_e = R$  (mm).

MAT		$A_p$	$A_e$	$V_c$	fz according to the cutter diameter   podle průměru frézy								
					6 (R0,5)	6 (R1)	8 (R1,5)	8 (R2)	10 (R2,5)	10 (R3)	12 (R3,5)	12 (R4)	12 (R5)
P1-4	E, V, M	R	R	160	0,025	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,055	0,060	0,060
P5-6	E, V, M	R	R	130	0,025	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,055	0,060	0,060
H7 HRC45	E, V, M	R	R	90	0,022	0,028	0,032	0,039	0,040	0,045	0,048	0,050	0,050
M8-11	E, V, M	R	R	70	0,025	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,055	0,060	0,060
K12-15	E, V, M	R	R	180	0,025	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,055	0,060	0,060
N16-18	E, V, M	R	R	220	0,025	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,055	0,060	0,060
S19-22	E, V, M	R	R	50	0,022	0,028	0,032	0,039	0,040	0,045	0,048	0,050	0,050



video

## RECOMMENDED STRATEGIES

### DOPORUČENÉ STRATEGIE

