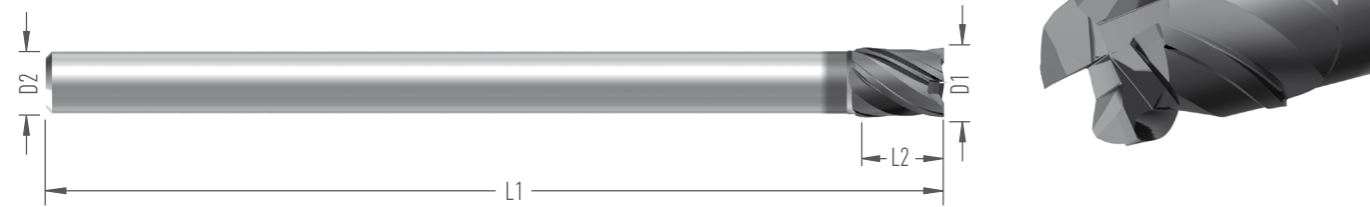


4 Flute long Reach Square End

4-zubá rohová, vysouvací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	ε	Z		V	W
BEZ STŘEDOVÉHO CHLAZENÍ											
E8601.9.V8.115.10.Z4	9	8		115	10			4	UC-13428	■	
E8601.12.V10.150.12.Z4	12	10		150	12			4	UC-13430	■	
SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM											
E8601.9.V8.115.10.Z4 KAN	9	8		115	10			4	UC-13429	■	
E8601.12.V10.150.12.Z4 KAN	12	10		150	12			4	UC-13431	■	

FEATURES

- Helix Angle 40-45°
- Non center cutting
- Non center cutting
- Adjustable shank
- Edge slightly rounded by honing
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

ANNOTATION

Can be used for steel, carbide and anti-vibration clamps and extensions. Select the cutting conditions according to the type of tool holder and length tool holder.

VLASTNOSTI

- Šroubovice 40-45°
- Unequal Indexing
- Nemá břity do středu
- Nastavitelná stopka
- Ostří jemně zaobleno pískováním
- Povlak PVD

APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování

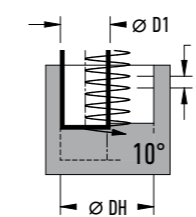
POZNÁMKA

Lze použít pro ocelové, karbidové i antivibrační upínače a prodloužení. Řezné podmínky volte dle typu upínače a délce upínače.



video

MAT	Icon	A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy	
					9	12
P1-4	E, V, M	Dx0,1-1 α	Dx0,012-0,1 5°	50-150	0,03-0,12	0,03-0,15
P5-6	E, V, M	Dx0,1-1 α	Dx0,012-0,1 5°	50-90	0,03-0,12	0,03-0,15
H7 HRC 45	E, V, M	Dx0,1-1 α	Dx0,01-0,05 5°	50-70	0,03-0,08	0,03-0,1
H7 HRC 55	V	Dx0,1-1 α	Dx0,01-0,05 5°	35-70	0,03-0,06	0,03-0,08
M8-11	E, V, M	Dx0,1-1 α	Dx0,012-0,1 5°	50-70	0,03-0,12	0,03-0,15
K12-13	E, V, M	Dx0,1-1 α	Dx0,012-0,1 5°	50-70	0,03-0,12	0,03-0,15



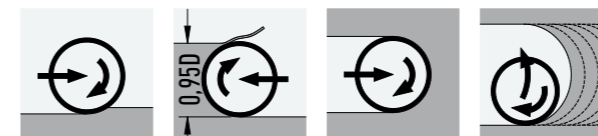
MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX

MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

	9	12
D1		
DH	17	22,8
P	2	3

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLÝ ZANOŘENÍ

