

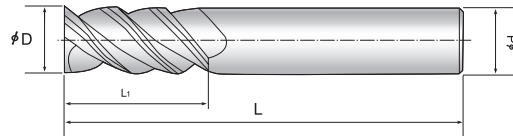
# BYE 3000

## 3날 스퀘어 엔드밀

### ALUMINUM SQUARE END MILLS (3 FLUTES)

- ◆ 균형잡힌 3FLUTES 적용으로 더 나은 강성과 성능 향상
- ◆ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재 적용 가능
- ◆ 인선부 경면 설계로 절삭시 피삭재의 표면조도 우수합니다.
- ◆ 떨림 최소화를 위한 날형상 적용
- ◆ 고정밀 공차 적용

- ◆ Better hardness and improved performance due to application of balanced 3 Flutes
- ◆ Suitable for AL, AL alloy, and non-ferrous materials
- ◆ The Illuminance of the workpiece is good when cutting with the cutting edge of the mirror surface design.
- ◆ Apply cutting edge geometry to minimize the vibration
- ◆ Apply high precision tolerance



모델번호	직 경	날 장	전 장	생크 경
Model No.	Diameter of Mill φD	Length of cut L <sub>1</sub>	Overall Length L	Shank Diameter φd(h6)
BYE 3010	1	3	45	6
BYE 3015	1.5	5	50	6
BYE 3020	2.0	8	50	6
BYE 3030	3.0	11	55	6
BYE 3040	4.0	13	55	6
BYE 3050	5.0	17	55	6
BYE 3060	6.0	17	60	6
BYE 3080	8.0	22	70	8
BYE 3100	10.0	27	75	10
BYE 3120	12.0	32	80	12
BYE 3160	16	42	100	16

ALU-MILL

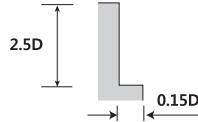
ALUMINUM SERIES



## BYE 3000 Series

### 3날 스퀘어-Side Cutting

MATERIAL	ALUMINUM NONFERROUS METALS	
DIAMETER	RPM	FEED
3.0	10000	650
4.0	10000	780
5.0	10000	930
6.0	10000	1000
8.0	8000	1230
10.0	8000	1500
12.0	8000	1260
14.0	6000	1580
16.0	6000	1730
18.0	4000	1300
20.0	4000	1365



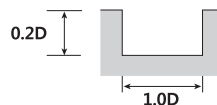
RPM = rev/min  
Feed = mm/min



## BYE 3000 Series

### 3날 스퀘어-Slotting

MATERIAL	ALUMINUM NONFERROUS METALS	
DIAMETER	RPM	FEED
3.0	10000	500
4.0	10000	630
5.0	10000	720
6.0	10000	865
8.0	8000	1000
10.0	8000	1220
12.0	8000	1500
14.0	6000	1290
16.0	6000	1350
18.0	4000	1000
20.0	4000	1150



RPM = rev/min  
Feed = mm/min



- 불꽃 발생으로 인한 화재의 위험이나 공구 파손에 의한 열발생이 가공중에 발생할수 있습니다.
- 사용전에 반드시 화재예방 대책이 마련되어 있는지 확인하시기 바랍니다.
- Danger of fire by spark incidence or heat caused by tool breakage can happen during processing.
- Confirm fire prevention countermeasure beforehand necessarily before use.