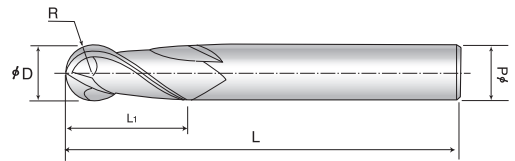


BYBN 2000

2날 마이크로 초경 볼 엔드밀

MICRO GRAIN CARBIDE BALL END MILLS (2 FLUTES)

- ◆ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재 적용 가능
- ◆ 떨림 최소화를 위한 날형상 적용
- ◆ 고정밀 공차 적용
- ◆ AL and AL alloys, non-ferrous workpiece applicable department
- ◆ Apply trembling cutting edge geometry to minimize
- ◆ Precision tolerances apply



모델번호	레디우스	직경	날장	전장	생크경
Model No.	Radius	Diameter of Mill	Length of cut	Overall Length	Shank Diameter
	R	∅D	L ₁	L	φd(h6)
BYBN 2010	R 0.5	1.0	3	50	6
BYBN 2015	R 0.75	1.5	4	50	6
BYBN 2020	R 1.0	2.0	7	60	6
BYBN 2025	R1.25	2.5	8	60	6
BYBN 2030	R 1.5	3.0	10	60	6
BYBN 2040	R 2.0	4.0	12	70	6
BYBN 2050	R 2.5	5.0	15	80	6
BYBN 2060	R 3.0	6.0	15	90	6
BYBN 2080	R 4.0	8.0	20	100	8
BYBN 2100	R 5.0	10.0	25	100	10
BYBN 2120	R 6.0	12.0	30	110	12

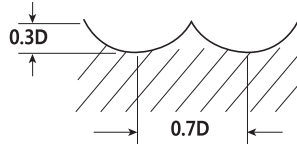
BY-007

GENERAL SERIES



BYBN 2000 Series | 2날 볼

MATERIAL	CARBON STEELS ALLOY STEELS TOOL STEELS				CAST STEELS		ALUMINUM ALLOYS	
HARDNESS	~ HRc 30		HRc 30 ~ HRc 40					
SOLIDITY	1000N/mm ²		1000N ~ 1300N/mm ²					
RADIUS	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
R2	5200	90	4400	45	7300	150	21500	280
R3	3500	100	2900	45	4900	160	14300	280
R4	2600	100	2100	45	3600	200	10900	280
R5	2100	105	1700	45	2900	230	8800	330
R6	1700	100	1430	45	2400	250	7260	330



※ 롱, 엑스트라 롱 제품을 사용시 이송량을 50%까지 줄여 사용하여 주십시오.

RPM = rev/min
Feed = mm/min

BY-007

Technical Data



- 불꽃 발생으로 인한 화재의 위험이나 공구 파손에 의한 열발생이 가공중에 발생할수 있습니다.
- 사용전에 반드시 화재예방 대책이 마련되어 있는지 확인하시기 바랍니다.
- Danger of fire by spark incidence or heat caused by tool breakage can happen during processing.
- Confirm fire prevention countermeasure beforehand necessarily before use.