

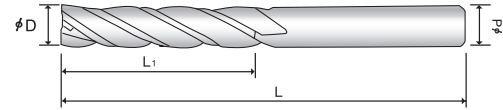
AL-LONG

알루미늄 롱 엔드밀

LONG ENDMILLS FOR ALUMIUNUM (High Helix 45°)

- ◆ 균형잡힌 3FLUTES 적용으로 더 나은 강성과 성능 향상
- ◆ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재 적용 가능
- ◆ 인선부 경면 설계로 절삭시 피삭재의 표면조도 우수합니다.
- ◆ 떨림 최소화를 위한 날형상 적용
- ◆ 고정밀 공차 적용

- ◆ Better hardness and improved performance due to application of balanced 3 Flutes
- ◆ Suitable for AL, AL alloy, and non-ferrous materials
- ◆ The Illuminance of the workpiece is good when cutting with the cutting edge of the mirror surface design.
- ◆ Apply cutting edge geometry to minimize the vibration
- ◆ Apply high precision tolerance



모델번호	직경	날장	전장	날	생크경
Model No.	Diameter of Mill	Length of cut	Overall Length	Edge	Shank Diameter
	φD	L ₁	L	F	φd(h6)
D3X17X65L	3.0	17	65	3	6
D3X22X70L	3.0	22	70	3	6
D3X27X80L	3.0	27	80	3	6
D4X22X60L	4.0	22	60	3	6
D4X27X80L	4.0	27	80	3	6
D4X32X80L	4.0	32	80	3	6
D5X22X60L	5.0	22	60	3	6
D5X27X70L	5.0	27	70	3	6
D5X32X80L	5.0	32	80	3	6
D5X37X80L	5.0	37	80	3	6
D6X22X60L	6.0	22	60	3	6
D6X27X80L	6.0	27	80	3	6
D6X32X80L	6.0	32	80	3	6
D6X37X80L	6.0	37	80	3	6
D6X42X80L	6.0	42	80	3	6
D8X27X60L	8.0	27	60	3	8
D8X32X80L	8.0	32	80	3	8
D8X37X80L	8.0	37	80	3	8
D8X42X80L	8.0	42	80	3	8
D8X47X95L	8.0	47	95	3	8
D8X52X100L	8.0	52	100	3	8
D10X32X75L	10.0	32	75	3	10
D10X37X80L	10.0	37	80	3	10
D10X42X80L	10.0	42	80	3	10
D10X47X100L	10.0	47	100	3	10
D10X52X100L	10.0	52	100	3	10

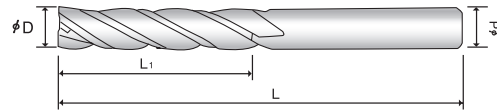
AL-LONG | 알루미늄 롱 엔드밀

LONG ENDMILLS FOR ALUMIUNUM (High Helix 45°)

- ◆ 균형잡힌 3FLUTES 적용으로 더 나은 강성과 성능 향상
- ◆ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재 적용 가능
- ◆ 인선부 경면 설계로 절삭시 피삭재의 표면조도 우수합니다.
- ◆ 떨림 최소화를 위한 날형상 적용
- ◆ 고정밀 공차 적용



- ◆ Better hardness and improved performance due to application of balanced 3 Flutes
- ◆ Suitable for AL, AL alloy, and non-ferrous materials
- ◆ The Illuminance of the workpiece is good when cutting with the cutting edge of the mirror surface design.
- ◆ Apply cutting edge geometry to minimize the vibration
- ◆ Apply high precision tolerance



모델번호	직경	날장	전장	날	생크경
Model No.	Diameter of Mill	Length of cut	Overall Length	Edge	Shank Diameter
	φD	L ₁	L	F	φ d(h6)
D10X62X110L	10.0	62	110	3	10
D12X37X80L	12.0	37	80	3	12
D12X42X110L	12.0	42	110	3	12
D12X47X110L	12.0	47	110	3	12
D12X52X110L	12.0	52	110	3	12
D12X62X110L	12.0	62	110	3	12
D12X67X110L	12.0	67	110	3	12
D16X52X110L	16.0	52	110	3	16
D16X62X140L	16.0	62	140	3	16
D16X72X140L	16.0	72	140	3	16
D16X82X150L	16.0	82	150	3	16
D20X72X150L	20.0	72	150	3	20

ALU-MILL

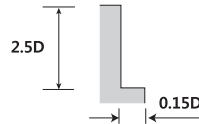
ALUMINUM SERIES



AL-LONG Series

3날 스퀘어 롱-Side Cutting

MATERIAL	ALUMINUM NONFERROUS METALS	
DIAMETER	RPM	FEED
3.0	7000	455
4.0	7000	546
5.0	7000	651
6.0	7000	756
8.0	5600	861
10.0	5600	1050
12.0	5600	882
14.0	4200	1106
16.0	4200	1211
18.0	2800	910
20.0	2800	956



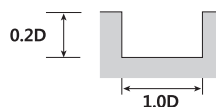
RPM = rev/min
Feed = mm/min



AL-LONG Series

3날 스퀘어 롱-Slotting

MATERIAL	ALUMINIUM NONFERROUS METALS	
DIAMETER	RPM	FEED
3.0	7000	350
4.0	7000	441
5.0	7000	504
6.0	7000	606
8.0	5600	700
10.0	5600	854
12.0	5600	1050
14.0	4200	903
16.0	4200	945
18.0	2800	700
20.0	2800	805



RPM = rev/min
Feed = mm/min



- 불꽃 발생으로 인한 화재의 위험이나 공구 파손에 의한 열발생이 가공중에 발생할수 있습니다.
- 사용전에 반드시 화재예방 대책이 마련되어 있는지 확인하시기 바랍니다.
- Danger of fire by spark incidence or heat caused by tool breakage can happen during processing.
- Confirm fire prevention countermeasure beforehand necessarily before use.