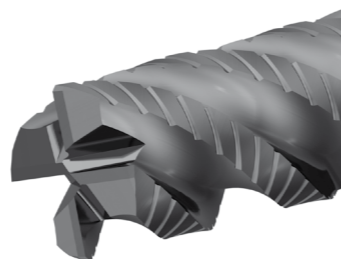
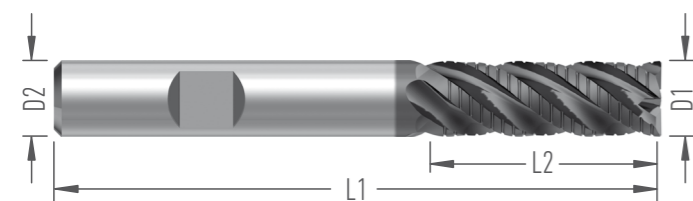


4 Flute Square End Rougher

4-zubá rohová, hrubovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8710.6.V(W)6.62.24.Z4	6	6		62	24			4	10948(W)	□	■
F8710.8.V(W)8.70.24.Z4	8	8		70	24			4	10949(W)	□	■
F8710.10.V(W)10.80.30.Z4	10	10		80	30			4	10950(W)	□	■
F8710.12.V(W)12.90.36.Z4	12	12		90	36			4	10951(W)	□	■
F8710.14.V(W)14.100.42.Z4	14	14		100	42			4	10952(W)	□	■
F8710.16.V(W)16.110.48.Z4	16	16		110	48			4	10953(W)	□	■
F8710.18.V(W)18.110.54.Z4	18	18		110	54			4	10954(W)	□	■
F8710.20.V(W)20.126.60.Z4	20	20		126	60			4	10955(W)	□	■

FEATURES

- Helix Angle 40°
- 2 teeth to the center
- Chamfer 45°
- Chipbreakers on Counter-handed Helix
- PVD Coated

APPLICATION

- Assigned for extremely tough steels with extensive resilience at chip forming

ANNOTATION

Weldon Flat Guarantees the Torque Transfer and Prevents the Shank Extracting (microcreeping).
Overlapping Chipbreakers leave no marks on the surface.
Sharpening of the radial rake only (saving the chipbreaker) and many edge corners are the drawbacks.

VLASTNOSTI

- Šroubovice 40°
- 2 zuby do středu
- Rohové sražení 45°
- Přerušované ostří v protisměrné šroubovici
- Povlak PVD

APLIKACE

- Fréza je určena pro zvláště houževnaté oceli, kde se předpokládá značná deformační práce při utváření široké třísky.

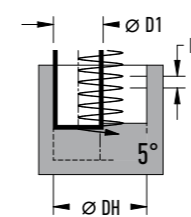
POZNÁMKA

Upínací ploška Weldon zajišťuje bezpečný přenos krouticího momentu a nedovoluje vytažování z upínače.
Drážka děličů ponechává dostatečnou délku původního břitů pro zhlazení povrchu.
Nevýhodou je velké množství řezných hran a možná údržba pouze v drážkách.



video

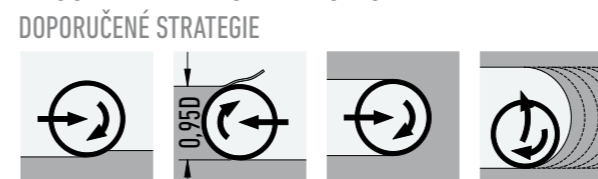
MAT	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter podle průměru frézy								
				6	8	10	12	14	16	18	20	
P1-4	E, V, M	Dx3	Dx0,1	135	0,054	0,090	0,126	0,135	0,144	0,153	0,171	0,171
		Dx3	Dx0,25	90	0,054	0,081	0,108	0,117	0,135	0,140	0,153	0,153
		Dx0,8	Dx1	81	0,050	0,081	0,108	0,117	0,135	0,140	0,153	0,153
		$\angle \alpha$	5°	74	0,023	0,038	0,051	0,055	0,064	0,066	0,008	0,072
P5	E, V, M	Dx3	Dx0,1	126	0,054	0,090	0,126	0,135	0,144	0,153	0,171	0,171
		Dx3	Dx0,25	86	0,054	0,081	0,108	0,117	0,135	0,140	0,153	0,153
		Dx0,8	Dx1	77	0,050	0,081	0,108	0,117	0,135	0,140	0,153	0,153
		$\angle \alpha$	5°	69	0,023	0,038	0,051	0,055	0,064	0,066	0,008	0,072
P6	E, V, M	Dx3	Dx0,1	122	0,054	0,090	0,126	0,135	0,144	0,144	0,162	0,162
		Dx3	Dx0,25	81	0,054	0,081	0,108	0,117	0,135	0,135	0,144	0,144
		Dx0,8	Dx1	72	0,050	0,081	0,108	0,117	0,135	0,135	0,144	0,144
		$\angle \alpha$	5°	83	0,023	0,038	0,051	0,055	0,064	0,064	0,008	0,068
H7 HRC45	E, V, M	Dx3	Dx0,1	95	0,045	0,054	0,072	0,077	0,078	0,081	0,090	0,090
		Dx3	Dx0,25	54	0,036	0,045	0,063	0,066	0,068	0,072	0,081	0,081
		Dx0,5	Dx1	45	0,050	0,045	0,063	0,066	0,068	0,072	0,081	0,081
		$\angle \alpha$	5°	43	0,023	0,021	0,030	0,031	0,032	0,034	0,004	0,038
H7 HRC55	E, V, M	Dx3	Dx0,1	81	0,021	0,027	0,039	0,041	0,050	0,054	0,063	0,063
		Dx3	Dx0,25	36	0,018	0,024	0,036	0,038	0,045	0,048	0,059	0,059
		Dx0,2	Dx1	36	0,050	0,024	0,036	0,038	0,045	0,048	0,059	0,059
		$\angle \alpha$	5°	32	0,023	0,012	0,017	0,018	0,021	0,023	0,003	0,028
M8-9	E, V, M	Dx3	Dx0,1	81	0,021	0,027	0,039	0,041	0,050	0,054	0,063	0,063
		Dx3	Dx0,25	63	0,018	0,024	0,036	0,038	0,045	0,048	0,059	0,059
		Dx0,8	Dx1	54	0,050	0,024	0,036	0,038	0,045	0,048	0,059	0,059
		$\angle \alpha$	5°	50	0,023	0,012	0,017	0,018	0,021	0,023	0,003	0,028
M10-11	E, V, M	Dx3	Dx0,1	72	0,021	0,027	0,039	0,041	0,050	0,054	0,063	0,063
		Dx3	Dx0,25	50	0,018	0,024	0,036	0,038	0,045	0,048	0,059	0,059
		Dx0,8	Dx1	41	0,050	0,024	0,036	0,038	0,045	0,048	0,059	0,059
		$\angle \alpha$	5°	33	0,023	0,012	0,017	0,018	0,021	0,023	0,003	0,028
K12-13	E, V, M	Dx3	Dx0,1	108	0,054	0,090	0,126	0,135	0,144	0,153	0,171	0,171
		Dx3	Dx0,25	63	0,054	0,081	0,108	0,117	0,135	0,140	0,153	0,153
		Dx0,8	Dx1	54	0,050	0,081	0,108	0,117	0,135	0,140	0,153	0,153
		$\angle \alpha$	5°	49	0,023	0,038	0,051	0,055	0,064	0,066	0,008	0,072



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	6	8	10	12	14	16	18	20
DH	11,4	15,2	19	22,8	26,6	30,4	19	38
P	0,7	1	1,1	1,4	1,7	2	2,5	2,8

RECOMMENDED STRATEGIES DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

