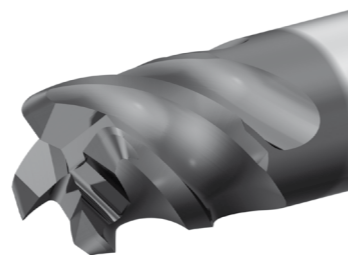
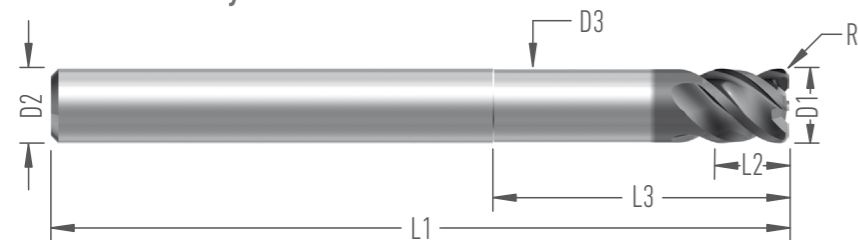


## 4 Flute with Radius

### 4-zubá s rohovým rádiusem



Name Název	Dimensions   Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock   Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8630.3.V(W)6/2,9.62.3/12.R0.3.Z4	3	6	2,9	62	3	12	0,3	4	11730(W)	■	□
F8630.4.V(W)6/3,9.62.4/16.R0.5.Z4	4	6	3,9	62	4	16	0,5	4	11731(W)	■	□
F8630.5.V(W)6/4,9.62.5/20.R0.5.Z4	5	6	4,9	62	5	20	0,5	4	11732(W)	■	□
F8630.6.V(W)6/5,9.75.6/24.R0.5.Z4	6	6	5,9	75	6	24	0,5	4	11733(W)	■	□
F8630.6.V(W)6/5,9.75.6/24.R1.Z4	6	6	5,9	75	6	24	1	4	11734(W)	■	□
F8630.8.V(W)8/7,8.90.8/32.R0.5.Z4	8	8	7,8	90	8	32	0,5	4	11735(W)	■	□
F8630.8.V(W)8/7,8.90.8/32.R1.Z4	8	8	7,8	90	8	32	1	4	11736(W)	■	□
F8630.8.V8/7,8.90.8/32.R2.Z4	8	8	7,8	90	8	32	2	4	11904	■	□
F8630.10.V(W)10/9,8.100.10/40.R0.5.Z4	10	10	9,8	100	10	40	0,5	4	11737(W)	■	□
F8630.10.V(W)10/9,8.100.10/40.R1.Z4	10	10	9,8	100	10	40	1	4	11738(W)	■	□
F8630.10.V(W)10/9,8.100.10/40.R2.Z4	10	10	9,8	100	10	40	2	4	11739(W)	■	□
F8630.12.V(W)12/11,8.110.12/48.R0.5.Z4	12	12	11,8	110	12	48	0,5	4	11740(W)	■	□
F8630.12.V(W)12/11,8.110.12/48.R1.Z4	12	12	11,8	110	12	48	1	4	11741(W)	■	□
F8630.12.V(W)12/11,8.110.12/48.R2.Z4	12	12	11,8	110	12	48	2	4	11742(W)	■	□
F8630.12.V(W)12/11,8.110.12/48.R3.Z4	12	12	11,8	110	12	48	3	4	11743(W)	■	□

## FEATURES

- Helix Angle 45°
- Non center cutting
- Corner radius
- PVD Coated

## APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

## VLASTNOSTI

- Šroubovice 45°
- Nemá břity do středu
- Rohový rádius
- Povlak PVD

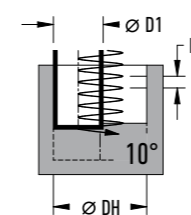
## APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

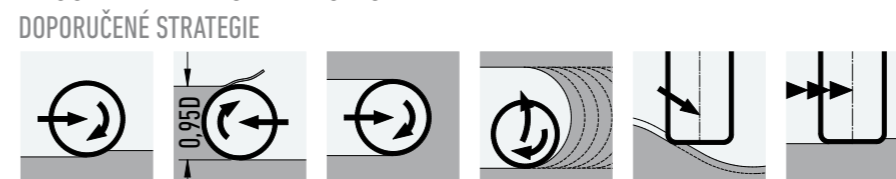
MAT	E, V, M	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> according to the cutter diameter   podle průměru frézy										
					3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P1-4	E, V, M	D×1	D×0,05	171	0,037	0,066	0,094	0,112	0,168	0,206	0,224	0,243	0,281	0,299	0,299
		D×0,05	D×0,05	171	0,028	0,050	0,070	0,084	0,126	0,154	0,168	0,182	0,210	0,224	0,224
		D×0,5	D×1	82	0,019	0,033	0,047	0,056	0,084	0,103	0,112	0,122	0,140	0,150	0,150
		∠α	10°	82	0,009	0,016	0,022	0,027	0,040	0,049	0,041	0,058	0,066	0,071	0,071
P5-6	E, V, M	D×1	D×0,05	154	0,056	0,056	0,085	0,104	0,168	0,206	0,224	0,243	0,281	0,286	0,299
		D×0,05	D×0,05	154	0,042	0,042	0,064	0,078	0,126	0,154	0,168	0,182	0,210	0,214	0,224
		D×0,5	D×1	74	0,028	0,028	0,043	0,052	0,084	0,103	0,112	0,122	0,140	0,143	0,150
		∠α	10°	74	0,013	0,013	0,020	0,025	0,040	0,049	0,041	0,058	0,066	0,068	0,071
H7 HRC45	E, V, M	D×1	D×0,05	124	0,031	0,048	0,056	0,075	0,094	0,112	0,131	0,136	0,141	0,150	0,150
		D×0,05	D×0,05	124	0,023	0,036	0,042	0,056	0,070	0,084	0,098	0,102	0,106	0,112	0,112
		D×0,5	D×1	57	0,015	0,024	0,028	0,037	0,047	0,056	0,065	0,068	0,071	0,075	0,075
		∠α	10°	57	0,007	0,011	0,013	0,018	0,022	0,027	0,024	0,032	0,033	0,035	0,035
H7 HRC55	E, V, M	D×1	D×0,05	103	0,026	0,031	0,034	0,037	0,051	0,066	0,075	0,078	0,094	0,099	0,112
		D×0,05	D×0,05	46	0,019	0,023	0,026	0,028	0,038	0,050	0,056	0,059	0,070	0,074	0,084
		D×0,25	D×1	43	0,013	0,015	0,017	0,019	0,026	0,033	0,037	0,039	0,047	0,049	0,056
		∠α	10°	43	0,006	0,007	0,008	0,009	0,012	0,016	0,014	0,019	0,022	0,023	0,027
H7 HRC55-62	V	D×1	D×0,05	143	0,020	0,024	0,027	0,031	0,041	0,054	0,063	0,065	0,077	0,082	0,094
		D×0,05	D×0,05	29	0,015	0,018	0,020	0,023	0,031	0,041	0,047	0,048	0,057	0,061	0,070
		D×0,1	D×1	29	0,010	0,012	0,014	0,015	0,020	0,027	0,031	0,032	0,038	0,041	0,047
		∠α	10°	29	0,005	0,006	0,006	0,007	0,010	0,013	0,012	0,015	0,018	0,019	0,022
M8-9	E, V, M	D×1	D×0,05	114	0,024	0,027	0,031	0,034	0,046	0,060	0,068	0,071	0,085	0,090	0,102
		D×0,05	D×0,05	57	0,018	0,020	0,023	0,026	0,034	0,045	0,051	0,054	0,064	0,068	0,077
		D×0,5	D×1	48	0,012	0,014	0,015	0,017	0,023	0,030	0,034	0,036	0,043	0,045	0,051
		∠α	10°	48	0,006	0,006	0,007	0,008	0,011	0,014	0,013	0,017	0,020	0,021	0,024
M10-11	E, V, M	D×1	D×0,05	95	0,024	0,027	0,031	0,034	0,046	0,060	0,068	0,071	0,085	0,090	0,102
		D×0,05	D×0,05	43	0,018	0,020	0,023	0,026	0,034	0,045	0,051	0,054	0,064	0,068	0,077
		D×0,5	D×1	33	0,012	0,014	0,015	0,017	0,023	0,030	0,034	0,036	0,043	0,045	0,051
		∠α	10°	33	0,006	0,006	0,007	0,008	0,011	0,014	0,013	0,017	0,020	0,021	0,024
K12-13	E, V, M	D×1	D×0,05	133	0,034	0,051	0,077	0,094	0,153	0,187	0,204	0,221	0,255	0,272	0,272
		D×0,05	D×0,05	76	0,026	0,038	0,057	0,070	0,115	0,140	0,153	0,166	0,191	0,204	0,204
		D×0,5	D×1	62	0,017	0,026	0,038	0,047	0,077	0,094	0,102	0,111	0,128	0,136	0,136
		∠α	10°	62	0,008	0,012	0,018	0,022	0,036	0,044	0,038	0,052	0,060	0,064	0,064



## MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
DH	5,7	7,6	9,5	11,4	15,2	19	19	26,6	30,4	34,2	38
P	1,5	2	2,5	3	4	5	3,9	7	8	9	10

## RECOMMENDED STRATEGIES DOPORUČENÉ STRATEGIE



## MAXIMUM IMMERSION ANGLES MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

