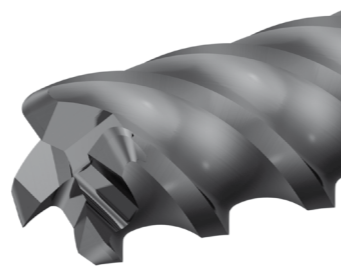
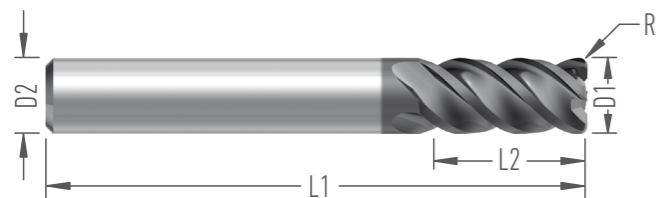


4 Flute with Radius 4-zubá s rohovým rádiusem



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)							Order number Objednáací číslo	Stock Skladem		
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R		Z	V	W
F8630.3.V3.39.6.R0.3.Z4	3	3		39	6		0,3	4	11081	■	
F8630.4.V4.50.8.R0.5.Z4	4	4		50	8		0,5	4	11082	■	
F8630.5.V5.50.10.R0.5.Z4	5	5		50	10		0,5	4	11083	■	
F8630.6.V(W)6.57.12.R0.5.Z4	6	6		57	12		0,5	4	11084(W)	■	□
F8630.6.V(W)6.57.12.R1.Z4	6	6		57	12		1	4	11085(W)	■	□
F8630.8.V(W)8.63.16.R0.5.Z4	8	8		63	16		0,5	4	11086(W)	■	□
F8630.8.V(W)8.63.16.R1.Z4	8	8		63	16		1	4	11087(W)	■	□
F8630.10.V(W)10.72.20.R0.5.Z4	10	10		72	20		0,5	4	11088(W)	■	□
F8630.10.V(W)10.72.20.R1.Z4	10	10		72	20		1	4	11089(W)	■	□
F8630.12.V(W)12.83.24.R0.5.Z4	12	12		83	24		0,5	4	11090(W)	■	□
F8630.12.V(W)12.83.24.R1.Z4	12	12		83	24		1	4	11091(W)	■	□
F8630.16.V16.92.32.R1.Z4	16	16		92	32		1	4	12000	■	

FEATURES

- Helix Angle 45°
- Non center cutting
- Corner radius
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

VLASTNOSTI

- Šroubovice 45°
- Nemá břity do středu
- Rohový rádius
- Povlak PVD

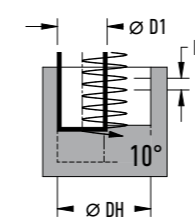
APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

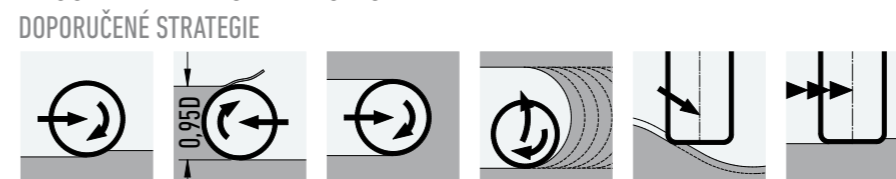
MAT	E, V, M	A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy										
					3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P1-4	E, V, M	D×2	D×0,05	180	0,044	0,078	0,110	0,132	0,198	0,242	0,264	0,286	0,330	0,352	0,352
		D×0,05	D×0,05	180	0,033	0,059	0,083	0,099	0,149	0,182	0,198	0,215	0,248	0,264	0,264
		D×0,5	D×1	86	0,022	0,039	0,055	0,066	0,099	0,121	0,132	0,143	0,165	0,176	0,176
		∠α	10°	86	0,010	0,018	0,026	0,031	0,047	0,057	0,049	0,068	0,078	0,083	0,083
P5-6	E, V, M	D×2	D×0,05	162	0,066	0,066	0,100	0,122	0,198	0,242	0,264	0,286	0,330	0,336	0,352
		D×0,05	D×0,05	162	0,050	0,050	0,075	0,092	0,149	0,182	0,198	0,215	0,248	0,252	0,264
		D×0,5	D×1	78	0,033	0,033	0,050	0,061	0,099	0,121	0,132	0,143	0,165	0,168	0,176
		∠α	10°	78	0,016	0,016	0,024	0,029	0,047	0,057	0,049	0,068	0,078	0,080	0,083
H7 HRC45	E, V, M	D×2	D×0,05	130	0,036	0,056	0,066	0,088	0,110	0,132	0,154	0,160	0,166	0,176	0,176
		D×0,05	D×0,05	130	0,027	0,042	0,050	0,066	0,083	0,099	0,116	0,120	0,125	0,132	0,132
		D×0,5	D×1	60	0,018	0,028	0,033	0,044	0,055	0,066	0,077	0,080	0,083	0,088	0,088
		∠α	10°	60	0,009	0,013	0,016	0,021	0,026	0,031	0,028	0,038	0,039	0,042	0,042
H7 HRC55	E, V, M	D×2	D×0,05	108	0,030	0,036	0,040	0,044	0,060	0,078	0,088	0,092	0,110	0,116	0,132
		D×0,05	D×0,05	48	0,023	0,027	0,030	0,033	0,045	0,059	0,066	0,069	0,083	0,087	0,099
		D×0,25	D×1	45	0,015	0,018	0,020	0,022	0,030	0,039	0,044	0,046	0,055	0,058	0,066
		∠α	10°	45	0,007	0,009	0,009	0,010	0,014	0,018	0,016	0,022	0,026	0,027	0,031
H7 HRC55-62	V	D×2	D×0,05	150	0,024	0,028	0,032	0,036	0,048	0,064	0,074	0,076	0,090	0,096	0,110
		D×0,05	D×0,05	30	0,018	0,021	0,024	0,027	0,036	0,048	0,056	0,057	0,068	0,072	0,083
		D×0,1	D×1	30	0,012	0,014	0,016	0,018	0,024	0,032	0,037	0,038	0,045	0,048	0,055
		∠α	10°	30	0,006	0,007	0,008	0,009	0,011	0,015	0,014	0,018	0,021	0,023	0,026
M8-9	E, V, M	D×2	D×0,05	120	0,028	0,032	0,036	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120
		D×0,05	D×0,05	60	0,021	0,024	0,027	0,030	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090
		D×0,5	D×1	50	0,014	0,016	0,018	0,020	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060
		∠α	10°	50	0,007	0,008	0,009	0,009	0,013	0,017	0,015	0,020	0,024	0,025	0,028
M10-11	E, V, M	D×2	D×0,05	100	0,028	0,032	0,036	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120
		D×0,05	D×0,05	45	0,021	0,024	0,027	0,030	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090
		D×0,5	D×1	35	0,014	0,016	0,018	0,020	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060
		∠α	10°	35	0,007	0,008	0,009	0,009	0,013	0,017	0,015	0,020	0,024	0,025	0,028
K12-13	E, V, M	D×2	D×0,05	140	0,040	0,060	0,090	0,110	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,320	0,320
		D×0,05	D×0,05	80	0,030	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,240	0,240
		D×0,5	D×1	65	0,020	0,030	0,045	0,055	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,160	0,160
		∠α	10°	65	0,009	0,014	0,021	0,026	0,043	0,052	0,044	0,062	0,071	0,076	0,076



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
DH	5,7	7,6	9,5	11,4	15,2	19	19	26,6	30,4	34,2	38
P	1,5	2	2,5	3	4	5	3,9	7	8	9	10

RECOMMENDED STRATEGIES DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

