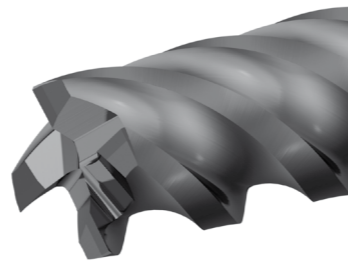
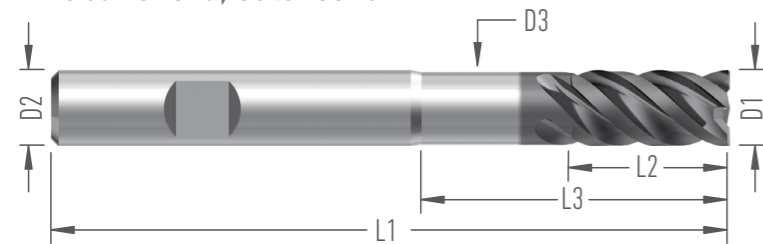


4 Flute Square End with Neck

4-zubá rohová, odlehčená



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)							Order number Objednací číslo	Stock Skladem		
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R		Z	V	W
F8628.3.V6/2,8.62.7/13.Z4	3	6	2,8	62	7	13		4	12160	■	
F8628.3.W6/2,8.62.7/13.Z4	3	6	2,8	62	7	13		4	12160W		■
F8628.4.V6/3,8.62.9/17.Z4	4	6	3,8	62	9	17		4	12161	■	
F8628.4.W6/3,8.62.9/17.Z4	4	6	3,8	62	9	17		4	12161W		■
F8628.5.V6/4,8.62.11/21.Z4	5	6	4,8	62	11	21		4	12162	■	
F8628.5.W6/4,8.62.11/21.Z4	5	6	4,8	62	11	21		4	12162W		■
F8628.6.V6/5,7.62.13/25.Z4	6	6	5,7	62	13	25		4	12163	■	
F8628.6.W6/5,7.62.13/25.Z4	6	6	5,7	62	13	25		4	12163W		■
F8628.8.V8/7,7.70.17/33.Z4	8	8	7,7	70	17	33		4	12164	■	
F8628.8.W8/7,7.70.17/33.Z4	8	8	7,7	70	17	33		4	12164W		■
F8628.10.V10/9,6.80.21/41.Z4	10	10	9,6	80	21	41		4	12165	■	
F8628.10.W10/9,6.80.21/41.Z4	10	10	9,6	90	21	41		4	12165W		■
F8628.12.V12/11,6.90.25/49.Z4	12	12	11,6	90	25	49		4	12166	■	
F8628.12.W12/11,6.100.25/49.Z4	12	12	11,6	100	25	49		4	12166W		■
F8628.14.V14/13,5.100.29/57.Z4	14	14	13,5	100	29	57		4	12167	■	
F8628.14.W14/13,5.110.29/57.Z4	14	14	13,5	110	29	57		4	12167W		■
F8628.16.V16/15,5.110.33/65.Z4	16	16	15,5	110	33	65		4	12168	■	
F8628.16.W16/15,5.120.33/65.Z4	16	16	15,5	120	33	65		4	12168W		■
F8628.18.V18/17,2.110.37/73.Z4	18	18	17,2	110	37	73		4	12169	■	
F8628.18.W18/17,2.125.37/73.Z4	18	18	17,2	125	37	73		4	12169W		■
F8628.20.V20/19,126.41/81.Z4	20	20	19	126	41	81		4	12170	■	
F8628.20.W20/19,135.41/81.Z4	20	20	19	135	41	81		4	12170W		■

FEATURES

- Helix Angle 40-45°
- Unequal Indexing
- Non center cutting
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

VLASTNOSTI

- Šroubovice 40-45°
- Nestejnoměrná rozteč zubů
- Nemá břity do středu
- Povlak PVD

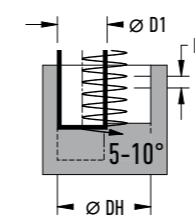
APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

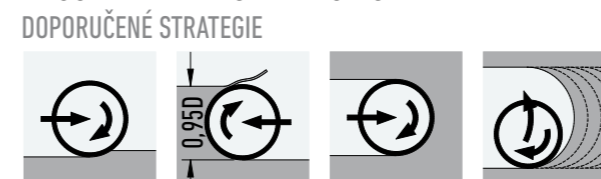
MAT	Icon	A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy													
					3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32
P1-4	E, V, M	D×2	D×0,1	153	0,037	0,056	0,087	0,104	0,150	0,168	0,187	0,206	0,224	0,243	0,281	0,281	0,299	0,299
		D×1,5	D×0,25	102	0,028	0,042	0,065	0,078	0,112	0,126	0,140	0,154	0,168	0,182	0,210	0,210	0,224	0,224
		D×0,5	D×1	92	0,019	0,028	0,043	0,052	0,075	0,084	0,094	0,103	0,112	0,122	0,140	0,140	0,150	0,150
		∠α	5°	92	0,009	0,013	0,021	0,025	0,035	0,040	0,049	0,049	0,053	0,058	0,066	0,066	0,071	0,071
P5-6	E, V, M	D×2	D×0,1	138	0,037	0,056	0,087	0,104	0,150	0,168	0,187	0,206	0,224	0,243	0,281	0,281	0,299	0,299
		D×1,5	D×0,2	92	0,028	0,042	0,065	0,078	0,112	0,126	0,140	0,154	0,168	0,182	0,210	0,210	0,224	0,224
		D×0,5	D×1	82	0,019	0,028	0,043	0,052	0,075	0,084	0,094	0,103	0,112	0,122	0,140	0,140	0,150	0,150
		∠α	5°	82	0,009	0,013	0,021	0,025	0,035	0,040	0,049	0,049	0,053	0,058	0,066	0,066	0,071	0,071
H7 HRC45	E, V, M	D×2	D×0,1	107	0,031	0,048	0,056	0,075	0,078	0,094	0,099	0,112	0,131	0,136	0,141	0,150	0,150	0,168
		D×1,5	D×0,2	61	0,023	0,036	0,042	0,056	0,059	0,070	0,074	0,084	0,098	0,102	0,106	0,112	0,112	0,126
		D×0,5	D×1	51	0,015	0,024	0,028	0,037	0,039	0,047	0,049	0,056	0,065	0,068	0,071	0,075	0,075	0,084
		∠α	5°	51	0,007	0,011	0,013	0,018	0,019	0,022	0,026	0,027	0,031	0,032	0,033	0,035	0,035	0,040
H7 HRC55	E, V, M	D×2	D×0,1	92	0,026	0,031	0,034	0,037	0,043	0,051	0,056	0,066	0,075	0,078	0,094	0,099	0,112	0,122
		D×1,5	D×0,2	41	0,019	0,023	0,026	0,028	0,032	0,038	0,042	0,050	0,056	0,059	0,070	0,074	0,084	0,092
		D×0,15	D×1	41	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,026	0,028	0,033	0,037	0,039	0,047	0,049	0,056	0,061
		∠α	5°	41	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,012	0,015	0,016	0,018	0,019	0,022	0,023	0,027	0,029
H7 HRC55-62	V	D×2	D×0,05	150	0,020	0,024	0,027	0,031	0,034	0,041	0,046	0,054	0,063	0,065	0,077	0,082	0,094	0,102
		D×1,5	D×0,1	30	0,015	0,018	0,020	0,023	0,026	0,031	0,034	0,041	0,047	0,048	0,057	0,061	0,070	0,077
		D×0,1	D×1	30	0,010	0,012	0,014	0,015	0,017	0,020	0,023	0,027	0,031	0,032	0,038	0,041	0,047	0,051
		∠α	5°	30	0,010	0,012	0,014	0,015	0,017	0,020	0,023	0,027	0,031	0,032	0,038	0,041	0,047	0,051
M8-9	E, V, M	D×2	D×0,1	102	0,024	0,027	0,031	0,034	0,039	0,046	0,051	0,060	0,068	0,071	0,085	0,090	0,102	0,111
		D×1,5	D×0,25	51	0,018	0,020	0,023	0,026	0,029	0,034	0,038	0,045	0,051	0,054	0,064	0,068	0,077	0,083
		D×0,5	D×1	47	0,012	0,014	0,015	0,017	0,020	0,023	0,026	0,030	0,034	0,036	0,043	0,045	0,051	0,055
		∠α	5°	47	0,006	0,006	0,007	0,008	0,009	0,011	0,013	0,014	0,016	0,017	0,020	0,021	0,024	0,026
M10-11	E, V, M	D×2	D×0,1	85	0,024	0,027	0,031	0,034	0,039	0,046	0,051	0,060	0,068	0,071	0,085	0,090	0,102	0,111
		D×1,5	D×0,25	38	0,018	0,020	0,023	0,026	0,029	0,034	0,038	0,045	0,051	0,054	0,064	0,068	0,077	0,083
		D×0,5	D×1	32	0,012	0,014	0,015	0,017	0,020	0,023	0,026	0,030	0,034	0,036	0,043	0,045	0,051	0,055
		∠α	5°	32	0,006	0,006	0,007	0,008	0,009	0,011	0,013	0,014	0,016	0,017	0,020	0,021	0,024	0,026
K12-13	E, V, M	D×2	D×0,1	119	0,034	0,051	0,077	0,094	0,136	0,153	0,170	0,187	0,204	0,221	0,255	0,272	0,272	0,306
		D×1,5	D×0,25	68	0,026	0,038	0,057	0,070	0,102	0,115	0,128	0,140	0,153	0,166	0,191	0,204	0,204	0,230
		D×0,5	D×1	60	0,017	0,026	0,038	0,047	0,068	0,077	0,085	0,094	0,102	0,111	0,128	0,136	0,136	0,153
		∠α	5°	60	0,008	0,012	0,018	0,022	0,032	0,036	0,045	0,044	0,048	0,052	0,060	0,064	0,064	0,072



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32
DH	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38	47,5	60,8
P	0,7	1	1,2	1,5	1,7	2	2,5	3	3,5	4	4,5	4,9	6,2	7,9

RECOMMENDED STRATEGIES DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

