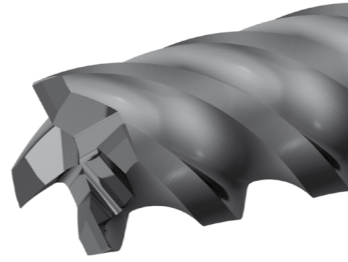
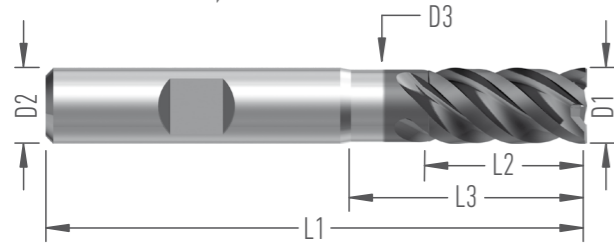


4 Flute Square End with Neck
4-zubá rohová, odlehčená



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)							R	Z	Order number Objednáací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	V				W	
F8627.3.V3/2,8.39.7/10.Z4	3	3	2,8	39	7	10	4	12142	■			
F8627.4.V4/3,8.50.9/13.Z4	4	4	3,8	50	9	13	4	12143	■			
F8627.5.V5/4,7.50.11/16.Z4	5	5	4,7	50	11	16	4	12144	■			
F8627.6.V(W)6/5,6.57.13/19.Z4	6	6	5,6	57	13	19	4	12145(W)	■	■		
F8627.8.V(W)8/7,6.63.17/25.Z4	8	8	7,6	63	17	25	4	12146(W)	■	■		
F8627.10.V(W)10/9,5.72.21/31.Z4	10	10	9,5	72	21	31	4	12147(W)	■	■		
F8627.12.V(W)12/11,5.83.25/37.Z4	12	12	11,5	83	25	37	4	12148(W)	■	■		
F8627.14.V(W)14/13,4.100.29/43.Z4	14	14	13,4	100	29	43	4	12149(W)	■	■		
F8627.16.V(W)16/15,4.110.33/49.Z4	16	16	15,4	110	33	49	4	12150(W)	■	■		
F8627.18.V(W)18/17,110.37/55.Z4	18	18	17	110	37	55	4	12151(W)	■	■		
F8627.20.V(W)20/19,126.41/61.Z4	20	20	19	126	41	61	4	12152(W)	■	■		

FEATURES

- Helix Angle 40-45°
- Unequal Indexing
- Non center cutting
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

VLASTNOSTI

- Šroubovice 40-45°
- Nestejnoměrná rozteč zubů
- Nemá břity do středu
- Povlak PVD

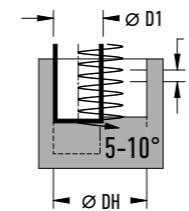
APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

MAT	Icon	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter podle průměru frézy															
					3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32		
P1-4	E, V, M	Dx2	Dx0,1	162	0,040	0,059	0,092	0,110	0,158	0,178	0,198	0,218	0,238	0,257	0,297	0,297	0,317	0,317		
		Dx2	Dx0,25	108	0,030	0,045	0,069	0,082	0,119	0,134	0,149	0,163	0,178	0,193	0,223	0,223	0,238	0,238		
		Dx1	Dx1	97	0,020	0,030	0,046	0,055	0,079	0,089	0,099	0,109	0,119	0,129	0,149	0,149	0,158	0,158		
		∠α	10°	97	0,009	0,014	0,022	0,026	0,038	0,042	0,052	0,052	0,056	0,061	0,070	0,070	0,075	0,075		
P5-6	E, V, M	Dx2	Dx0,1	146	0,040	0,059	0,092	0,110	0,158	0,178	0,198	0,218	0,238	0,257	0,297	0,297	0,317	0,317		
		Dx2	Dx0,2	97	0,030	0,045	0,069	0,082	0,119	0,134	0,149	0,163	0,178	0,193	0,223	0,223	0,238	0,238		
		Dx1	Dx1	86	0,020	0,030	0,046	0,055	0,079	0,089	0,099	0,109	0,119	0,129	0,149	0,149	0,158	0,158		
		∠α	10°	86	0,009	0,014	0,022	0,026	0,038	0,042	0,052	0,052	0,056	0,061	0,070	0,070	0,075	0,075		
H7 HRC45	E, V, M	Dx2	Dx0,1	113	0,032	0,050	0,059	0,079	0,083	0,099	0,104	0,119	0,139	0,144	0,149	0,158	0,158	0,178		
		Dx1,5	Dx0,2	65	0,024	0,038	0,045	0,059	0,062	0,074	0,078	0,089	0,104	0,108	0,112	0,119	0,119	0,134		
		Dx0,5	Dx1	54	0,016	0,025	0,030	0,040	0,041	0,050	0,052	0,059	0,069	0,072	0,075	0,079	0,079	0,089		
		∠α	5°	54	0,008	0,012	0,014	0,019	0,020	0,023	0,027	0,028	0,033	0,034	0,035	0,038	0,038	0,042		
H7 HRC55	E, V, M	Dx2	Dx0,1	97	0,027	0,032	0,036	0,040	0,045	0,054	0,059	0,070	0,079	0,083	0,099	0,104	0,119	0,130		
		Dx1,5	Dx0,2	43	0,020	0,024	0,027	0,030	0,034	0,041	0,045	0,053	0,059	0,062	0,074	0,078	0,089	0,097		
		Dx0,2	Dx1	43	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,027	0,030	0,035	0,040	0,041	0,050	0,052	0,059	0,065		
		∠α	5°	43	0,006	0,008	0,009	0,009	0,011	0,013	0,016	0,017	0,019	0,020	0,023	0,025	0,028	0,031		
H7 HRC55-62	V	Dx2	Dx0,05	150	0,022	0,025	0,029	0,032	0,036	0,043	0,049	0,058	0,067	0,068	0,081	0,086	0,099	0,108		
		Dx1,5	Dx0,1	32	0,016	0,019	0,022	0,024	0,027	0,032	0,036	0,043	0,050	0,051	0,061	0,065	0,074	0,081		
		Dx0,1	Dx1	32	0,011	0,013	0,014	0,016	0,018	0,022	0,024	0,029	0,033	0,034	0,041	0,043	0,050	0,054		
		∠α	5°	32	0,011	0,013	0,014	0,016	0,018	0,022	0,024	0,029	0,033	0,034	0,041	0,043	0,050	0,054		
M8-9	E, V, M	Dx2	Dx0,1	108	0,025	0,029	0,032	0,036	0,041	0,049	0,054	0,063	0,072	0,076	0,090	0,095	0,108	0,117		
		Dx1,5	Dx0,25	54	0,019	0,022	0,024	0,027	0,031	0,036	0,041	0,047	0,054	0,057	0,068	0,072	0,081	0,088		
		Dx1	Dx1	50	0,013	0,014	0,016	0,018	0,021	0,024	0,027	0,032	0,036	0,038	0,045	0,048	0,054	0,059		
		∠α	10°	50	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,012	0,014	0,015	0,017	0,018	0,021	0,023	0,026	0,028		
M10-11	E, V, M	Dx2	Dx0,1	90	0,025	0,029	0,032	0,036	0,041	0,049	0,054	0,063	0,072	0,076	0,090	0,095	0,108	0,117		
		Dx1,5	Dx0,25	41	0,019	0,022	0,024	0,027	0,031	0,036	0,041	0,047	0,054	0,057	0,068	0,072	0,081	0,088		
		Dx1	Dx1	34	0,013	0,014	0,016	0,018	0,021	0,024	0,027	0,032	0,036	0,038	0,045	0,048	0,054	0,059		
		∠α	10°	34	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,012	0,014	0,015	0,017	0,018	0,021	0,023	0,026	0,028		
K12-13	E, V, M	Dx2	Dx0,1	126	0,036	0,054	0,081	0,099	0,144	0,162	0,180	0,198	0,216	0,234	0,270	0,288	0,288	0,324		
		Dx1,5	Dx0,25	72	0,027	0,041	0,061	0,074	0,108	0,122	0,135	0,149	0,162	0,176	0,203	0,216	0,216	0,243		
		Dx0,5	Dx1	63	0,018	0,027	0,041	0,050	0,072	0,081	0,090	0,099	0,108	0,117	0,135	0,144	0,144	0,162		
		∠α	10°	63	0,009	0,013	0,019	0,023	0,034	0,038	0,047	0,047	0,051	0,055	0,064	0,068	0,068	0,077		



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX

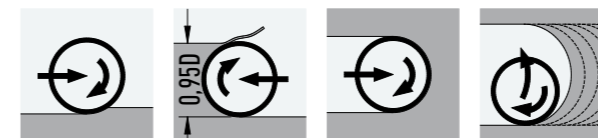
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	
10°	DH	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38	47,5	60,8
P	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	12,5	16	

D1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	
5°	DH	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38	47,5	60,8
P	0,7	1	1,2	1,5	1,7	2	2,5	3	3,5	4	4,5	4,9	6,2	7,9	

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLÝ ZANOŘENÍ

