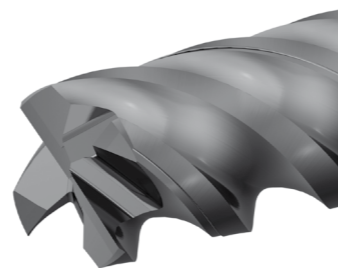
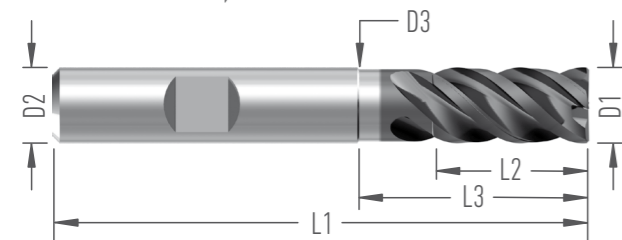


4 Flute Square End with Neck

4-zubá rohová, odlehčená



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)							Order number Objednací číslo	Stock Skladem		
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R		Z	V	W
F8623.3.V3/2,8.39.6/9.Z4	3	3	2,8	39	6	9		4	13501	■	
F8623.3.W6/2,8.57.6/9.Z4	3	6	2,8	57	6	9		4	13512W		■
F8623.4.V4/3,8.50.8/12.Z4	4	4	3,8	50	8	12		4	13502	■	
F8623.4.W6/3,8.57.8/12.Z4	4	6	3,8	57	8	12		4	13513W		■
F8623.5.V5/4,7.50.10/15.Z4	5	5	4,7	50	10	15		4	13503	■	
F8623.5.W6/5,6.50.10/15.Z4	5	6	4,7	57	10	15		4	13514W		■
F8623.6.V(W)6/5,6.57.12/18.Z4	6	6	5,6	57	12	18		4	13504(W)	■	■
F8623.8.V(W)8/7,6.63.16/24.Z4	8	8	7,6	63	16	24		4	13505(W)	■	■
F8623.10.V(W)10/9,5.72.20/30.Z4	10	10	9,5	72	20	30		4	13506(W)	■	■
F8623.12.V(W)12/11,5.83.24/36.Z4	12	12	11,5	83	24	36		4	13507(W)	■	■
F8623.14.V(W)14/13,83.28/42.Z4	14	14	13,5	83	28	42		4	13508(W)	■	■
F8623.16.V(W)16/15,5.98.32/48.Z4	16	16	15,5	98	32	48		4	13509(W)	■	■
F8623.18.V(W)18/17,3.92.36/54.Z4	18	18	17,3	92	36	54		4	13510(W)	■	■
F8623.20.V(W)20/19,2.104.40/60	20	20	19,2	104	40	60		4	13511(W)	■	■

FEATURES

- Helix Angle 45°
- 2 teeth to the center
- Chamfer 45°
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

VLASTNOSTI

- Šroubovice 45°
- 2 zuby do středu
- Rohové sražení 45°
- Povlak PVD

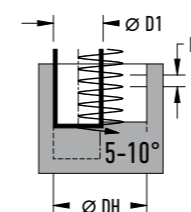
APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

MAT	Icon	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter podle průměru frézy										
					3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P1-4	E, V, M	Dx2	Dx0,1	150	0,040	0,060	0,090	0,110	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,310	0,320
		Dx2	Dx0,25	100	0,030	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,233	0,240
		Dx1	Dx1	90	0,020	0,030	0,045	0,055	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,155	0,160
		∠α	10°	72	0,009	0,014	0,021	0,026	0,043	0,052	0,057	0,062	0,071	0,073	0,076
P5	E, V, M	Dx2	Dx0,1	140	0,040	0,060	0,090	0,110	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,310	0,320
		Dx2	Dx0,25	95	0,030	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,233	0,240
		Dx1	Dx1	85	0,020	0,030	0,045	0,055	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,155	0,160
		∠α	10°	68	0,009	0,014	0,021	0,026	0,043	0,052	0,057	0,062	0,071	0,073	0,076
P6	E, V, M	Dx2	Dx0,1	135	0,040	0,070	0,090	0,110	0,180	0,200	0,240	0,260	0,300	0,300	0,320
		Dx2	Dx0,25	90	0,030	0,053	0,068	0,083	0,135	0,150	0,180	0,195	0,225	0,225	0,240
		Dx1	Dx1	80	0,020	0,035	0,045	0,055	0,090	0,100	0,120	0,130	0,150	0,150	0,160
		∠α	10°	64	0,009	0,017	0,021	0,026	0,043	0,047	0,057	0,062	0,071	0,071	0,076
H7 HRC45	E, V, M	Dx2	Dx0,1	105	0,032	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,146	0,150	0,160	0,160
		Dx2	Dx0,25	60	0,024	0,038	0,045	0,060	0,075	0,090	0,105	0,110	0,113	0,120	0,120
		Dx0,7	Dx1	50	0,016	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,073	0,075	0,080	0,080
		∠α	5°	40	0,008	0,012	0,014	0,019	0,024	0,028	0,033	0,035	0,036	0,038	0,038
H7 HRC55	E, V, M	Dx2	Dx0,1	90	0,028	0,032	0,036	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120
		Dx2	Dx0,25	40	0,021	0,024	0,027	0,030	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090
		Dx0,5	Dx1	40	0,014	0,016	0,018	0,020	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060
		∠α	5°	32	0,007	0,008	0,009	0,009	0,013	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028
M8-9	E, V, M	Dx2	Dx0,1	90	0,028	0,032	0,036	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120
		Dx2	Dx0,25	70	0,021	0,024	0,027	0,030	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090
		Dx1	Dx1	60	0,014	0,016	0,018	0,020	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060
		∠α	10°	48	0,007	0,008	0,009	0,009	0,013	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028
M10-11	E, V, M	Dx2	Dx0,1	80	0,028	0,032	0,036	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120
		Dx2	Dx0,25	55	0,021	0,024	0,027	0,030	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090
		Dx0,5	Dx1	45	0,014	0,016	0,018	0,020	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060
		∠α	10°	36	0,007	0,008	0,009	0,009	0,013	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028
K12-13	E, V, M	Dx2	Dx0,1	120	0,040	0,060	0,090	0,110	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,310	0,320
		Dx2	Dx0,25	70	0,030	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,233	0,240
		Dx1	Dx1	60	0,020	0,030	0,045	0,055	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,155	0,160
		∠α	10°	48	0,009	0,014	0,021	0,026	0,043	0,052	0,057	0,062	0,071	0,073	0,076



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX

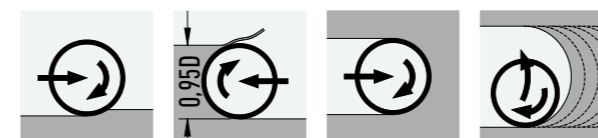
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
10° DH	5,7	7,6	9,5	11,4	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38
P	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10

D1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
5° DH	5,7	7,6	9,5	11,4	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38
P	0,7	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	4,9

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

