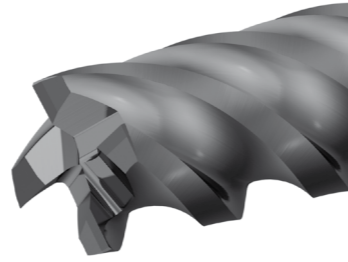
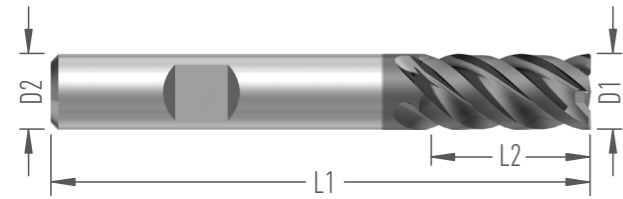


4 Flute Square End

4-zubá rohová



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8607.3.V3.39.7.Z4	3	3		39	7			4	12110	■	
F8607.4.V4.50.9.Z4	4	4		50	9			4	12111	■	
F8607.5.V5.50.11.Z4	5	5		50	11			4	12112	■	
F8607.6.V(W)6.57.13.Z4	6	6		57	13			4	12113(W)	■	■
F8607.7.V7.60.15.Z4	7	7		60	15			4	12114	■	
F8607.8.V(W)8.63.17.Z4	8	8		63	17			4	12115(W)	■	■
F8607.9.V9.67.19.Z4	9	9		67	19			4	12116	■	
F8607.10.V(W)10.72.21.Z4	10	10		72	21			4	12117(W)	■	■
F8607.12.V(W)12.83.25.Z4	12	12		83	25			4	12118(W)	■	■
F8607.14.V(W)14.83.29.Z4	14	14		83	29			4	12119(W)	■	■
F8607.16.V(W)16.92.33.Z4	16	16		92	33			4	12120(W)	■	■
F8607.18.V(W)18.92.37.Z4	18	18		92	37			4	12121(W)	■	■
F8607.20.V(W)20.104.41.Z4	20	20		104	41			4	12122(W)	■	■
F8607.25.V(W)25.121.51.Z4	25	25		121	51			4	12123(W)	□	■
F8607.32.V(W)32.138.65.Z4	32	32		138	65			4	12124(W)	□	□
F8607.32.V(W)32.138.65.Z6	32	32		138	65			6	12125(W)	□	■

FEATURES

- Helix Angle 40-45°
- Unequal Indexing
- Non center cutting
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

VLASTNOSTI

- Šroubovice 40-45°
- Nestejnoměrná rozteč zubů
- Nemá břity do středu
- Povlak PVD

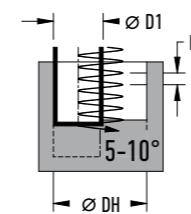
APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

MAT	E, V, M	A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy															
					3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32		
P1-4	E, V, M	D×2	D×0,1	180	0,044	0,066	0,102	0,122	0,176	0,198	0,220	0,242	0,264	0,286	0,330	0,330	0,352	0,352		
		D×2	D×0,25	120	0,033	0,050	0,077	0,092	0,132	0,149	0,165	0,182	0,198	0,215	0,248	0,248	0,264	0,264		
		D×1	D×1	108	0,022	0,033	0,051	0,061	0,088	0,099	0,110	0,121	0,132	0,143	0,165	0,165	0,176	0,176		
		∠α	10°	108	0,010	0,016	0,024	0,029	0,042	0,047	0,058	0,057	0,063	0,068	0,078	0,078	0,083	0,083		
P5-6	E, V, M	D×2	D×0,1	162	0,044	0,066	0,102	0,122	0,176	0,198	0,220	0,242	0,264	0,286	0,330	0,330	0,352	0,352		
		D×2	D×0,2	108	0,033	0,050	0,077	0,092	0,132	0,149	0,165	0,182	0,198	0,215	0,248	0,248	0,264	0,264		
		D×1	D×1	96	0,022	0,033	0,051	0,061	0,088	0,099	0,110	0,121	0,132	0,143	0,165	0,165	0,176	0,176		
		∠α	10°	96	0,010	0,016	0,024	0,029	0,042	0,047	0,058	0,057	0,063	0,068	0,078	0,078	0,083	0,083		
H7 HRC45	E, V, M	D×2	D×0,1	126	0,036	0,056	0,066	0,088	0,092	0,110	0,116	0,132	0,154	0,160	0,166	0,176	0,176	0,198		
		D×1,5	D×0,2	72	0,027	0,042	0,050	0,066	0,069	0,083	0,087	0,099	0,116	0,120	0,125	0,132	0,132	0,149		
		D×0,5	D×1	60	0,018	0,028	0,033	0,044	0,046	0,055	0,058	0,066	0,077	0,080	0,083	0,088	0,088	0,099		
		∠α	5°	60	0,009	0,013	0,016	0,021	0,022	0,026	0,031	0,031	0,036	0,038	0,039	0,042	0,042	0,047		
H7 HRC55	E, V, M	D×2	D×0,1	108	0,030	0,036	0,040	0,044	0,050	0,060	0,066	0,078	0,088	0,092	0,110	0,116	0,132	0,144		
		D×1,5	D×0,2	48	0,023	0,027	0,030	0,033	0,038	0,045	0,050	0,059	0,066	0,069	0,083	0,087	0,099	0,108		
		D×0,2	D×1	48	0,015	0,018	0,020	0,022	0,025	0,030	0,033	0,039	0,044	0,046	0,055	0,058	0,066	0,072		
		∠α	5°	48	0,007	0,009	0,009	0,010	0,012	0,014	0,017	0,018	0,021	0,022	0,026	0,027	0,031	0,034		
H7 HRC55-62	V	D×2	D×0,05	150	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,048	0,054	0,064	0,074	0,076	0,090	0,096	0,110	0,120		
		D×1,5	D×0,1	35	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,036	0,041	0,048	0,056	0,057	0,068	0,072	0,083	0,090		
		D×0,1	D×1	35	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,024	0,027	0,032	0,037	0,038	0,045	0,048	0,055	0,060		
		∠α	5°	35	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,024	0,027	0,032	0,037	0,038	0,045	0,048	0,055	0,060		
M8-9	E, V, M	D×2	D×0,1	120	0,028	0,032	0,036	0,040	0,046	0,054	0,060	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	0,130		
		D×1,5	D×0,25	60	0,021	0,024	0,027	0,030	0,035	0,041	0,045	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090	0,098		
		D×1	D×1	55	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,027	0,030	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060	0,065		
		∠α	10°	55	0,007	0,008	0,009	0,009	0,011	0,013	0,016	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028	0,031		
M10-11	E, V, M	D×2	D×0,1	100	0,028	0,032	0,036	0,040	0,046	0,054	0,060	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	0,130		
		D×1,5	D×0,25	45	0,021	0,024	0,027	0,030	0,035	0,041	0,045	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090	0,098		
		D×1	D×1	38	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,027	0,030	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060	0,065		
		∠α	10°	38	0,007	0,008	0,009	0,009	0,011	0,013	0,016	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028	0,031		
K12-13	E, V, M	D×2	D×0,1	140	0,040	0,060	0,090	0,110	0,160	0,180	0,200	0,220	0,240	0,260	0,300	0,320	0,320	0,360		
		D×1,5	D×0,25	80	0,030	0,045	0,068	0,083	0,120	0,135	0,150	0,165	0,180	0,195	0,225	0,240	0,240	0,270		
		D×0,5	D×1	70	0,020	0,030	0,045	0,055	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130	0,150	0,160	0,160	0,180		
		∠α	10°	70	0,009	0,014	0,021	0,026	0,038	0,043	0,053	0,052	0,057	0,062	0,071	0,076	0,076	0,085		



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX

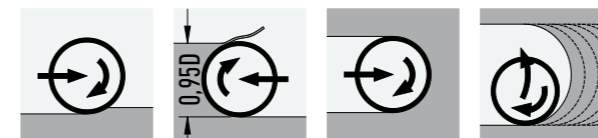
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32
10° DH	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38	47,5	60,8
P	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	12,5	16

D1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32
5° DH	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38	47,5	60,8
P	0,7	1	1,2	1,5	1,7	2	2,5	3	3,5	4	4,5	4,9	6,2	7,9

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

