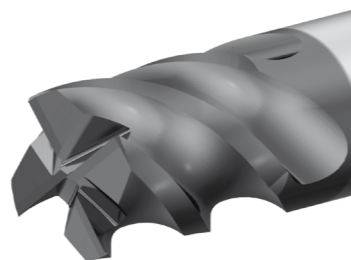
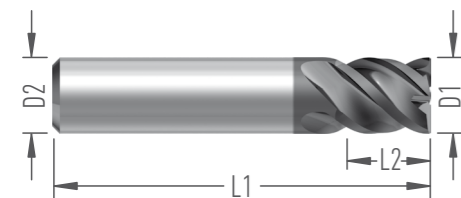


4 Flute Square End

4-zubá rohová



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednáací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8605.3.V3.30.4.Z4	3	3		30	4				4	12518	■
F8605.4.V4.30.5.Z4	4	4		30	5				4	12519	■
F8605.5.V5.30.6.Z4	5	5		30	6				4	12520	■
F8605.6.V6.35.7.Z4	6	6		35	7				4	12521	■
F8605.8.V8.43.9.Z4	8	8		43	9				4	12522	■
F8605.10.V10.50.11.Z4	10	10		50	11				4	12523	■
F8605.12.V12.52.13.Z4	12	12		52	13				4	12524	■
F8605.14.V14.60.15.Z4	14	14		60	15				4	12525	■
F8605.16.V16.60.17.Z4	16	16		60	17				4	12526	■
F8605.18.V18.80.19.Z4	18	18		80	19				4	12527	■
F8605.20.V20.80.21.Z4	20	20		80	21				4	12528	■

FEATURES

- Helix Angle 45°
- 2 teeth to the center
- Chamfer 45°
- PVD Coated

APPLICATION

- Universal End Mill for wide range of materials and operations from roughing to finishing

VLASTNOSTI

- Šroubovice 45°
- 2 zuby do středu
- Rohové sražení 45°
- Povlak PVD

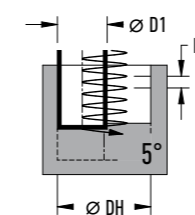
APLIKACE

- Univerzální fréza pro široké spektrum materiálů, vhodné aplikace od hrubování po dokončování



video

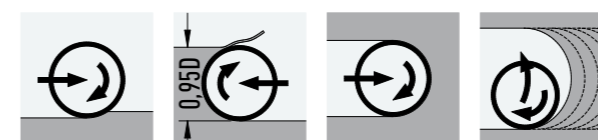
MAT	Icon	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter podle průměru frézy											
					3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
P1-4	E, V, M	Dx1 Dx0,1	150	0,040	0,060	0,090	0,110	0,160	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,310	0,320	
		Dx1 Dx0,25	100	0,030	0,045	0,068	0,083	0,120	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,233	0,240	
		Dx1 Dx1	90	0,020	0,030	0,045	0,055	0,080	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,155	0,160	
		∠α 5°	72	0,009	0,014	0,021	0,026	0,038	0,043	0,052	0,057	0,062	0,071	0,073	0,076	
P5	E, V, M	Dx1 Dx0,1	140	0,040	0,060	0,090	0,110	0,160	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,310	0,320	
		Dx1 Dx0,25	95	0,030	0,045	0,068	0,083	0,120	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,233	0,240	
		Dx1 Dx1	85	0,020	0,030	0,045	0,055	0,080	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,155	0,160	
		∠α 5°	68	0,009	0,014	0,021	0,026	0,038	0,043	0,052	0,057	0,062	0,071	0,073	0,076	
P6	E, V, M	Dx1 Dx0,1	135	0,040	0,070	0,090	0,110	0,160	0,180	0,200	0,240	0,260	0,300	0,300	0,320	
		Dx1 Dx0,25	90	0,030	0,053	0,068	0,083	0,120	0,135	0,150	0,180	0,195	0,225	0,225	0,240	
		Dx1 Dx1	80	0,020	0,035	0,045	0,055	0,080	0,090	0,100	0,120	0,130	0,150	0,150	0,160	
		∠α 5°	64	0,009	0,017	0,021	0,026	0,038	0,043	0,047	0,057	0,062	0,071	0,071	0,076	
H7 HRC45	E, V, M	Dx1 Dx0,1	105	0,032	0,050	0,060	0,080	0,084	0,100	0,120	0,140	0,146	0,150	0,160	0,160	
		Dx1 Dx0,25	60	0,024	0,038	0,045	0,060	0,063	0,075	0,090	0,105	0,110	0,113	0,120	0,120	
		Dx0,7 Dx1	50	0,016	0,025	0,030	0,040	0,042	0,050	0,060	0,070	0,073	0,075	0,080	0,080	
		∠α 5°	40	0,008	0,012	0,014	0,019	0,020	0,024	0,028	0,033	0,035	0,036	0,038	0,038	
H7 HRC55	E, V, M	Dx1 Dx0,1	90	0,028	0,032	0,036	0,040	0,046	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	
		Dx1 Dx0,25	40	0,021	0,024	0,027	0,030	0,035	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090	
		Dx0,5 Dx1	40	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060	
		∠α 5°	32	0,007	0,008	0,009	0,009	0,011	0,013	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028	
H7 HRC55-62	V	Dx1 Dx0,1	150	0,024	0,028	0,090	0,110	0,040	0,048	0,064	0,060	0,076	0,090	0,096	0,110	
		Dx1 Dx0,25	35	0,018	0,021	0,068	0,083	0,030	0,036	0,048	0,045	0,057	0,068	0,072	0,083	
		Dx0,1 Dx1	35	0,012	0,014	0,045	0,055	0,020	0,024	0,032	0,030	0,038	0,045	0,048	0,055	
		∠α 5°	28	0,006	0,007	0,021	0,026	0,009	0,011	0,015	0,014	0,018	0,021	0,023	0,026	
M8-9	E, V, M	Dx1 Dx0,1	90	0,028	0,032	0,090	0,110	0,046	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	
		Dx1 Dx0,25	70	0,021	0,024	0,068	0,083	0,035	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090	
		Dx1 Dx1	60	0,014	0,016	0,045	0,055	0,023	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060	
		∠α 5°	48	0,007	0,008	0,021	0,026	0,011	0,013	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028	
M10-11	E, V, M	Dx1 Dx0,1	80	0,028	0,032	0,090	0,110	0,046	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	
		Dx1 Dx0,25	55	0,021	0,024	0,068	0,083	0,035	0,041	0,053	0,060	0,063	0,075	0,080	0,090	
		Dx0,5 Dx1	45	0,014	0,016	0,045	0,055	0,023	0,027	0,035	0,040	0,042	0,050	0,053	0,060	
		∠α 5°	36	0,007	0,008	0,021	0,026	0,011	0,013	0,017	0,019	0,020	0,024	0,025	0,028	
K12-13	E, V, M	Dx1 Dx0,1	120	0,040	0,060	0,090	0,110	0,160	0,180	0,220	0,240	0,260	0,300	0,310	0,320	
		Dx1 Dx0,25	70	0,030	0,045	0,068	0,083	0,120	0,135	0,165	0,180	0,195	0,225	0,233	0,240	
		Dx1 Dx1	60	0,020	0,030	0,045	0,055	0,080	0,090	0,110	0,120	0,130	0,150	0,155	0,160	
		∠α 5°	48	0,009	0,014	0,021	0,026	0,038	0,043	0,052	0,057	0,062	0,071	0,073	0,076	



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
DH	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38
P	0,7	1	1,2	1,5	1,7	2	2,5	3	3,5	4	4,5	4,9

RECOMMENDED STRATEGIES DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES MAXIMÁLNÍ ÚHLÝ ZANOŘENÍ

