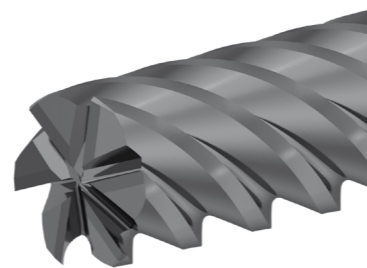
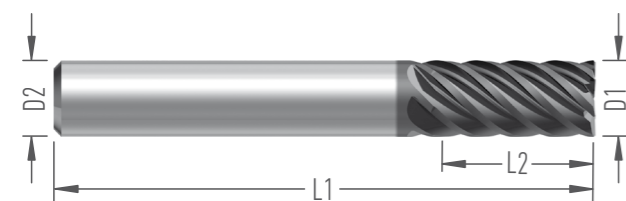


Multi Flute Square End Finisher

vícezubá rohová, dokončovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8450.6.V(W)6.57.12.Z6	6	6		57	12			6	10282(W)	■	□
F8450.8.V(W)8.63.16.Z6	8	8		63	16			6	10283(W)	■	□
F8450.10.V(W)10.72.20.Z6	10	10		72	20			6	10284(W)	■	□
F8450.12.V(W)12.83.24.Z6	12	12		83	24			6	10285(W)	■	□
F8450.14.V(W)14.83.28.Z6	14	14		83	28			6	10286(W)	■	□
F8450.16.V(W)16.92.32.Z6	16	16		92	32			6	10287(W)	■	□
F8450.18.V(W)18.92.36.Z8	18	18		92	36			8	10288(W)	■	□
F8450.20.V(W)20.104.40.Z8	20	20		104	40			8	10289(W)	■	□
F8450.25.V(W)25.121.50.Z10	25	25		121	50			10	10290(W)	■	□
F8450.32.V(W)32.133.64.Z12	32	32		133	64			12	10291(W)	■	□

FEATURES

- Helix Angle 45°
- Chamfer 45°
- PVD Coated

APPLICATION

- Finishing of shoulders where fine surface finish and/or squareness, parallelism or straightness are required

ANNOTATION

The high teeth number and high helix angle ensure an uninterrupted cut even on low ap / ae values.

For the best surface quality we recommend repeating the previous tool path without load.

Not suitable for slotting.

Limited width of cut ae=max. 0.1xD

VLASTNOSTI

- Šroubovice 45°
- Rohové sražení 45°
- Povlak PVD

APLIKACE

- Frézování boků s požadavkem na kvalitu povrchu, kolmost nebo rovnoběžnost

POZNÁMKA

Kombinace počtu zubů a sklonu šroubovice zaručuje nepřerušovaný záběr i u malých hodnot ap a ae.

Pro zvlášť vysoké nároky doporučujeme poslední třísku opakovat na předcházející hodnoty.

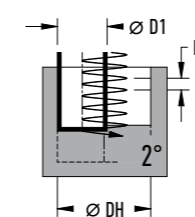
Není vhodná pro drážkování.

Omezená šířka záběru ae=max. 0,1xD.



video

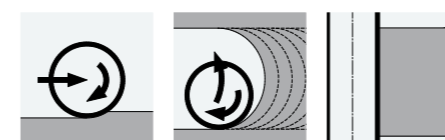
MAT	E, V, M	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter podle průměru frézy											
					6	8	10	12	14	16	18	20	25	32		
P1-4	E, V, M	Dx2 Dx0,025	120	0,173	0,280	0,342	0,373	0,404	0,467	0,467	0,498	0,498	0,560			
		Dx2 Dx0,05	110	0,122	0,198	0,242	0,264	0,286	0,330	0,330	0,352	0,352	0,396			
		Dx2 Dx0,1	100	0,086	0,140	0,171	0,187	0,202	0,233	0,233	0,249	0,249	0,280			
		∠α 2°	50	0,041	0,066	0,081	0,088	0,096	0,111	0,111	0,118	0,118	0,133			
P5-6	E, V, M	Dx2 Dx0,025	100	0,259	0,420	0,513	0,560	0,607	0,700	0,713	0,747	0,747	0,840			
		Dx2 Dx0,05	95	0,183	0,297	0,363	0,396	0,429	0,495	0,504	0,528	0,528	0,594			
		Dx2 Dx0,1	90	0,129	0,210	0,257	0,280	0,303	0,350	0,356	0,373	0,373	0,420			
		∠α 2°	50	0,061	0,099	0,122	0,133	0,144	0,166	0,169	0,177	0,177	0,199			
H7 HRC45	E, V, M	Dx2 Dx0,025	90	0,124	0,156	0,187	0,218	0,226	0,235	0,249	0,249	0,280	0,286			
		Dx2 Dx0,05	85	0,088	0,110	0,132	0,154	0,160	0,166	0,176	0,176	0,198	0,202			
		Dx2 Dx0,1	80	0,062	0,078	0,093	0,109	0,113	0,117	0,124	0,124	0,140	0,143			
		∠α 2°	50	0,029	0,037	0,044	0,052	0,054	0,056	0,059	0,059	0,066	0,068			
H7 HRC55	E, V, M	Dx2 Dx0,025	62	0,062	0,085	0,110	0,124	0,130	0,156	0,164	0,187	0,204	0,218			
		Dx2 Dx0,05	57	0,044	0,060	0,078	0,088	0,092	0,110	0,116	0,132	0,144	0,154			
		Dx2 Dx0,1	55	0,031	0,042	0,055	0,062	0,065	0,078	0,082	0,093	0,102	0,109			
		∠α 2°	45	0,015	0,020	0,026	0,029	0,031	0,037	0,039	0,044	0,048	0,052			
H7 HRC60 (HSC)	V	Dx2 0,1	150	0,062	0,096	0,143	0,181	0,201	0,255	0,288	0,348	0,424	0,520			
		Dx2 0,2	150	x	x	x	0,128	0,142	0,180	0,204	0,246	0,300	0,368			
		Dx2 0,3	150	x	x	x	x	x	0,166	0,201	0,245	0,300				
		∠α 2°	40	0,015	0,020	0,026	0,029	0,031	0,037	0,039	0,044	0,048	0,052			
M8-9	E, V, M	Dx2 Dx0,025	90	0,057	0,076	0,099	0,113	0,119	0,141	0,150	0,170	0,184	0,198			
		Dx2 Dx0,05	85	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	0,130	0,140			
		Dx2 Dx0,1	80	0,028	0,038	0,049	0,057	0,059	0,071	0,075	0,085	0,092	0,099			
		∠α 2°	50	0,013	0,018	0,023	0,027	0,028	0,033	0,036	0,040	0,044	0,047			
K12-13	E, V, M	Dx2 Dx0,025	90	0,057	0,076	0,099	0,113	0,119	0,141	0,150	0,170	0,184	0,198			
		Dx2 Dx0,05	85	0,040	0,054	0,070	0,080	0,084	0,100	0,106	0,120	0,130	0,140			
		Dx2 Dx0,1	80	0,028	0,038	0,049	0,057	0,059	0,071	0,075	0,085	0,092	0,099			
		∠α 2°	50	0,013	0,018	0,023	0,027	0,028	0,033	0,036	0,040	0,044	0,047			



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32
DH	11,4	15,2	19	22,8	26,6	30,4	34,2	38	47,5	60,8
P	0,7	1	1,1	1,4	1,7	2	2,5	2,8	3,8	4,8

RECOMMENDED STRATEGIES DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

