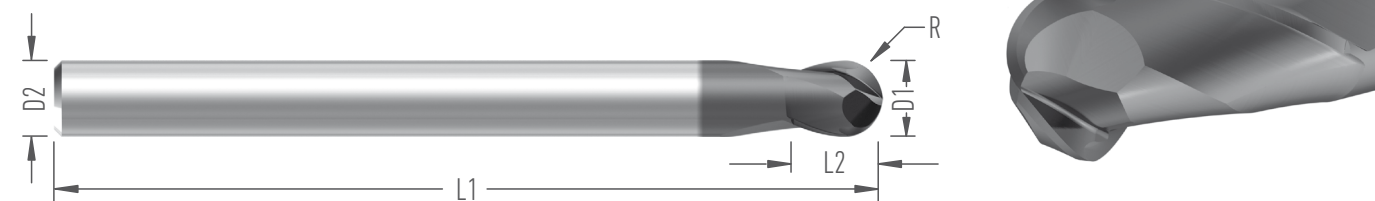


## 2 Flute Ball-End Finisher 2-zubá kulová, dokončovací



Name Název	Dimensions   Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock   Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8260.3.V3.50.6.Z2	3	3		50	6		1,5	2	12501	■	
F8260.4.V4.80.4.Z2	4	4		80	4		2	2	12502	■	
F8260.5.V5.80.5.Z2	5	5		80	5		2,5	2	12503	■	
F8260.6.V(W)6.80.6.Z2	6	6		80	6		3	2	11027(W)	■	□
F8260.8.V(W)8.100.8.Z2	8	8		100	8		4	2	11028(W)	■	□
F8260.10.V(W)10.110.10.Z2	10	10		110	10		5	2	11029(W)	■	□
F8260.12.V(W)12.110.12.Z2	12	12		110	12		9	2	11030(W)	■	□
F8260.14.V14.110.14.Z2	14	14		110	14		7	2	11031	■	
F8260.16.V16.110.16.Z2	16	16		110	16		8	2	11032	■	

### FEATURES

- Helix Angle 30°
- Center cutting
- S-shaped face edges
- Edge slightly rounded by honing
- Narrow chisel
- PVD Coated

### APPLICATION

- Fine profiling of surfaces that will be polished afterwards

### ANNOTATION

The S-shape establishes positive back rake directing the chip towards the outside. The fine honed edge minimizes the tool wear and improves the achieved shape accuracy even in hours-long processes of mold finishing.

### VLASTNOSTI

- Šroubovice 30°
- 2 břity do středu
- Ostří tvaru S
- Ostří jemně zaobleno pískováním
- Úzké příčné ostří
- Povlak PVD

### APLIKACE

- Frézování ploch, které budou ještě ručně začišťovány

### POZNÁMKA

Výbrus tvaru S zavádí sklon ostří, který směřuje třísku radiálně od středu k okraji. Jemné zaoblení ostří pískováním zvyšuje rozměrovou stálost i při několikahodinovém procesu.

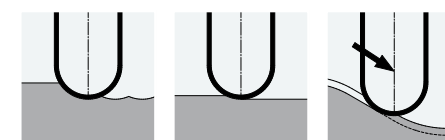


video

MAT	Icon	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter   podle průměru frézy								
					3	4	5	6	8	10	12	14	16
P1-4	E, V, M	0,05xD	0,05xD	192	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	176	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,1xD	160	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,1xD	0,1xD	120	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
P5	E, V, M	0,05xD	0,05xD	168	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	148	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	136	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	96	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
P6	E, V, M	0,05xD	0,05xD	160	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	136	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	120	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	84	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
H7 HRC45	E, V, M	0,05xD	0,05xD	160	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	136	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	120	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	84	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
H7 HRC55	E, V, M	0,05xD	0,05xD	104	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	92	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	84	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	72	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
H7 HRC55-62	E, V, M	0,05xD	0,05xD	48	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	44	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	42	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	36	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
M8-9	E, V, M	0,05xD	0,05xD	104	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	92	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	88	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	56	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
K12-13	E, V, M	0,05xD	0,05xD	104	0,052	0,061	0,070	0,080	0,084	0,131	0,150	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	92	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,05xD	0,3xD	84	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	72	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
N16-18	E, V, M	0,05xD	0,05xD	200	0,052	0,061	0,07	0,08	0,084	0,131	0,15	0,159	0,169
		0,05xD	0,75xD	184	0,045	0,054	0,062	0,07	0,074	0,116	0,132	0,14	0,149
		0,05xD	0,3xD	168	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,12	0,128	0,135
		0,05xD	0,1xD	128	0,037	0,044	0,051	0,057	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122

### RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



### MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

