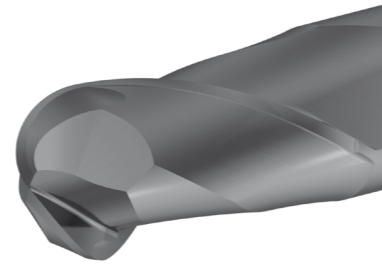
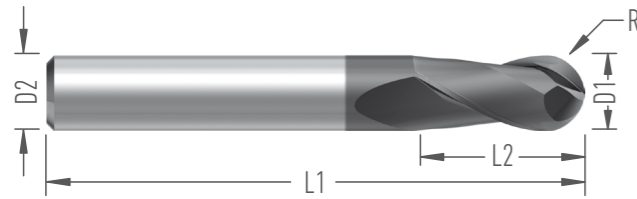


2 Flute Ball-End Finisher 2-zubá kulová, dokončovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8250.3.V3.39.6.Z2	3	3		39	6		1,5	2	10255	■	
F8250.3.V(W)6.57.6.Z2	3	6	2,9	57	6	8	1,5	2	11024(W)	■	□
F8250.4.V4.51.8.Z2	4	4		51	8		2	2	10256	■	
F8250.4.V(W)6.57.8.Z2	4	6	3,9	57	8	11	2	2	11025(W)	■	□
F8250.5.V5.51.10.Z2	5	5		51	10		2,5	2	10257	■	
F8250.5.V(W)6.57.10.Z2	5	6	4,9	57	10	14	2,5	2	11026(W)	■	□
F8250.6.V(W)6.57.12.Z2	6	6		57	12		3	2	10258(W)	■	□
F8250.8.V(W)8.63.16.Z2	8	8		63	16		4	2	10260(W)	■	□
F8250.10.V(W)10.72.20.Z2	10	10		72	20		5	2	10262(W)	■	□
F8250.12.V(W)12.83.24.Z2	12	12		83	24		6	2	10263(W)	■	□
F8250.14.V(W)14.83.28.Z2	14	14		83	28		7	2	10264(W)	■	□
F8250.16.V(W)16.92.32.Z2	16	16		92	32		8	2	10265(W)	■	□

FEATURES

- Helix Angle 30°
- Center cutting
- S-shaped face edges
- Edge slightly rounded by honing
- Narrow chisel
- PVD Coated

VLASTNOSTI

- Šroubovice 30°
- 2 břity do středu
- Ostří tvaru S
- Ostří jemně zaobleno pískováním
- Úzké příčné ostří
- Povlak PVD

APPLICATION

- Fine profiling of surfaces that will be polished afterwards

APLIKACE

- Frézování ploch, které budou ještě ručně začišťovány

ANNOTATION

The S-shape establishes positive back rake directing the chip towards the outside. The fine honed edge minimizes the tool wear and improves the achieved shape accuracy even in hours-long processes of mold finishing

POZNÁMKA

Výbrus tvaru S zavádí sklon ostří, který směřuje třísku radiálně od středu k okraji. Jemné zaoblení ostří pískováním zvyšuje rozměrovou stálost i při několikahodinovém procesu.



video

MAT	E, V, M	A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy								
					3	4	5	6	8	10	12	14	16
P1-4	E, V, M	0,05xD	0,05xD	240	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	220	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,1xD	200	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,1xD	0,1xD	150	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
P5	E, V, M	0,05xD	0,05xD	210	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	185	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	170	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	120	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
P6	E, V, M	0,05xD	0,05xD	200	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	170	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	150	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	105	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
H7 HRC45	E, V, M	0,05xD	0,05xD	200	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	170	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	150	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	105	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
H7 HRC55	E, V, M	0,05xD	0,05xD	130	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	115	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	105	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	90	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
H7 HRC55-62	E, V, M	0,05xD	0,05xD	60	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	55	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	52	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	45	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
M8-9	E, V, M	0,05xD	0,05xD	130	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	115	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	110	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	70	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
K12-13	E, V, M	0,05xD	0,05xD	130	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,200	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	115	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	105	0,055	0,065	0,075	0,085	0,090	0,140	0,160	0,170	0,180
		0,05xD	0,1xD	90	0,050	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162
N16-18	E, V, M	0,05xD	0,05xD	250	0,069	0,081	0,094	0,106	0,113	0,175	0,2	0,213	0,225
		0,05xD	0,75xD	230	0,061	0,072	0,083	0,094	0,099	0,154	0,176	0,187	0,198
		0,05xD	0,3xD	210	0,055	0,065	0,075	0,085	0,09	0,14	0,16	0,17	0,18
		0,05xD	0,1xD	160	0,05	0,059	0,068	0,077	0,081	0,126	0,144	0,153	0,162

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

