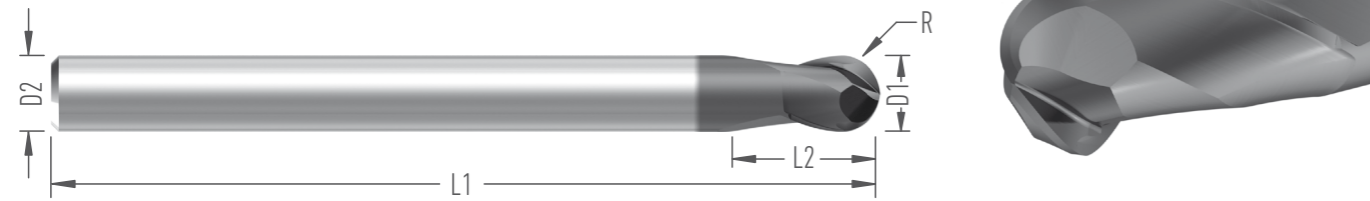


2 Flute Ball-End Rougher

2-zubá kulová, hrubovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8210.6.V(W)6.80.6.Z2	6	6		80	6		3	2	10243(W)	■	□
F8210.8.V(W)8.100.8.Z2	8	8		100	8		4	2	10245(W)	■	□
F8210.10.V(W)10.110.10.Z2	10	10		110	10		5	2	10247(W)	■	□
F8210.12.V(W)12.110.12.Z2	12	12		110	12		6	2	10248(W)	■	□
F8210.14.V(W)14.110.14.Z2	14	14		110	14		7	2	10249(W)	■	□
F8210.16.V(W)16.110.16.Z2	16	16		110	16		8	2	10250(W)	■	□

FEATURES

- Helix Angle 30°
- Center cutting
- S-shaped face edges
- Edge slightly rounded by honing
- Robust chisel
- Slightly negative axial primary relief angle
- Axial primary relief angle transits from negative value in the center to positive at the outer diameter
- PVD Coated

APPLICATION

- Rough profiling
- Z-constant contouring
- Milling of hardened steel, refurbishment of swages
- Fabrication of shearing tools edges

ANNOTATION

The S-shape establishes positive back rake directing the chip towards the outside. Robust, chipping resistant edge.

VLASTNOSTI

- Šroubovice 30°
- 2 břity do středu
- Ostří tvaru S
- Ostří jemně zaobleno pískováním
- Robustní příčné ostří
- Slabě negativní úhel čela
- Úhel čela přechází směrem od středu do kladných hodnot
- Povlak PVD

APLIKACE

- Hrubovací řádkování
- Hrubování po hladinách (konstantní „Z“)
- Frézování velmi pevných a kalených materiálů, prohlubování a renovace zápustek
- Frézování kalených hran střížných nástrojů

POZNÁMKA

Výbrus tvaru S zavádí sklon ostří, který směřuje třísku radiálně od středu k okraji. Ostří je velmi odolné proti vyštipování.

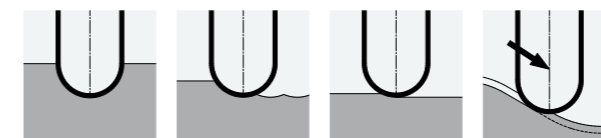


video

MAT	Icon	Ap	Ae	Vc	fz according to the cutter diameter podle průměru frézy								
					3	4	5	6	8	10	12	14	16
P1-4	E, V, M	0,2xD	0,2xD	113	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,3xD	0,2xD	75	0,045	0,053	0,061	0,069	0,073	0,113	0,130	0,138	0,146
		0,5xD	0,3xD	68	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		1xD	0,1xD	54	0,015	0,023	0,034	0,041	0,068	0,090	0,098	0,113	0,116
P5	E, V, M	0,2xD	0,2xD	105	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,3xD	0,2xD	71	0,045	0,053	0,061	0,069	0,073	0,113	0,130	0,138	0,146
		0,5xD	0,3xD	64	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		1xD	0,1xD	51	0,015	0,023	0,034	0,041	0,068	0,090	0,098	0,113	0,116
P6	E, V, M	0,2xD	0,2xD	101	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,3xD	0,2xD	68	0,045	0,053	0,061	0,069	0,073	0,113	0,130	0,138	0,146
		0,5xD	0,3xD	60	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
		1xD	0,1xD	48	0,015	0,023	0,034	0,041	0,068	0,090	0,098	0,113	0,116
H7 HRC45	E, V, M	0,2xD	0,2xD	79	0,043	0,051	0,059	0,067	0,071	0,110	0,125	0,133	0,141
		0,3xD	0,2xD	45	0,042	0,050	0,058	0,065	0,069	0,108	0,123	0,131	0,139
		0,5xD	0,3xD	38	0,039	0,046	0,053	0,061	0,064	0,100	0,114	0,121	0,128
		1xD	0,1xD	30	0,014	0,021	0,032	0,039	0,064	0,086	0,093	0,107	0,110
H7 HRC55	E, V, M	0,2xD	0,2xD	68	0,041	0,048	0,056	0,063	0,067	0,104	0,119	0,127	0,134
		0,3xD	0,2xD	30	0,040	0,048	0,055	0,062	0,066	0,102	0,117	0,124	0,132
		0,5xD	0,3xD	30	0,037	0,044	0,051	0,058	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
		1xD	0,1xD	24	0,014	0,020	0,030	0,037	0,061	0,081	0,088	0,102	0,105
H7 HRC55-62	E, V, M	0,2xD	0,2xD	26	0,041	0,048	0,056	0,063	0,067	0,104	0,119	0,127	0,134
		0,3xD	0,2xD	26	0,040	0,048	0,055	0,062	0,066	0,102	0,117	0,124	0,132
		0,5xD	0,3xD	26	0,037	0,044	0,051	0,058	0,061	0,095	0,108	0,115	0,122
		1xD	0,1xD	21	0,014	0,020	0,030	0,037	0,061	0,081	0,088	0,102	0,105
M8-9	E, V, M	0,2xD	0,2xD	68	0,039	0,046	0,053	0,060	0,064	0,099	0,113	0,120	0,127
		0,3xD	0,2xD	53	0,038	0,045	0,052	0,059	0,063	0,097	0,111	0,118	0,125
		0,5xD	0,3xD	45	0,035	0,042	0,048	0,055	0,058	0,090	0,103	0,109	0,116
K12-13	E, V, M	0,2xD	0,2xD	90	0,045	0,054	0,062	0,070	0,074	0,116	0,132	0,140	0,149
		0,3xD	0,2xD	53	0,045	0,053	0,061	0,069	0,073	0,113	0,130	0,138	0,146
		0,5xD	0,3xD	45	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,120	0,128	0,135
N16-18	E, V, M	0,2xD	0,2xD	188	0,045	0,054	0,062	0,07	0,074	0,116	0,132	0,14	0,149
		0,3xD	0,2xD	165	0,045	0,053	0,061	0,069	0,073	0,113	0,13	0,138	0,146
		0,5xD	0,3xD	150	0,041	0,049	0,056	0,064	0,068	0,105	0,12	0,128	0,135
		1xD	0,1xD	120	0,015	0,023	0,034	0,041	0,068	0,09	0,098	0,113	0,116

RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE



MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ

